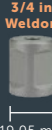


CORONAS				CORONAS CARBIDE		CORONAS HSS		
				HM ULTRA SPEED Muy rápida	HM ULTRA Duración extra	HSS DURA Resistentes a golpes	HSS NOVA Reafilable	HSS SPECIAL Materiales apilados
								
1. ¿QUÉ METAL VAMOS A PERFORAR?								
MATERIALES		EJEMPLOS POR MATERIALES		RESISTENCIA				
	Aluminio	AW-6060	3.3206	< 600 N/mm²	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆
	Acero estructural	S235	1.0038	< 600 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
		S355	1.0570					
		S690	1.8928	< 900 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆
	Acero de alta resistencia a la tracción	S960	1.8933	< 1.200 N/mm²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
	Acero inoxidable	304 (V2A)	1.4301	< 700 N/mm²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
		316 (V4A)	1.4401	> 700 N/mm²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
	Hierro fundido	GJL	0.6025	< 400 N/mm²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★★☆☆
		GJS	0.7040					
	Metal no ferroso	Brass	2.0401	< 500 N/mm²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
2. ¿CÓMO ES LA SUPERFICIE QUE SE VA A PERFORAR?								
	Plano / uniforme			★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	Estructurado / acanalado			★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆
	Offset			★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
	Tubería / curva			★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆
	Perforaciones con tornillos / remaches			★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	☆☆☆☆☆
3. ¿QUÉ DEBEMOS TENER EN CUENTA?								
	Número de perforaciones			★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	Reafilable			★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
	Perforación en seco			★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	Perforación en multicapa			★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★
	Taladros solapados			★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
4. ¿QUÉ VASTAGO, PROFUNDIDAD DE CORTE Y DIÁMETRO REQUIERE LA APLICACIÓN?								
Tipo de vástago				Máximo rendimiento para las más altas exigencias HM ULTRA SPEED Recubrimiento TiAlSiN	Para un uso diario intensivo en el taller HM ULTRA TOP SELLER	Aplicaciones exigentes en acero y acero inoxidable HSS DURA Recubrimiento TiN	Duradero en la obra HSS NOVA	Taladra materiales apilados en un solo paso de trabajo. HSS SPECIAL
 3/4 in Weldon 19,05 mm  Weldon 32 31,75 mm  QuickIN 18 mm								
	Profundidad de corte							
	Centradores							
	25 mm	82 mm (63134998300)	3/4 in Weldon QuickIN	-	-	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-35 mm
	35 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon QuickIN	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-65 mm	-	-	-
	50 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon QuickIN	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm
	75 mm	125 mm (63134998330)	Weldon 32 QuickIN	-	Ø 50-110 mm	-	-	-
	100 mm	158 mm (30217366010) 184 mm (30217362010)	3/4 in Weldon Weldon 32	-	-	-	Ø 21-50 mm	-
				-	Ø 50-110 mm	-	-	-
5. ELIGE LA PERFORADORA CON CORONA IDEAL PARA TU TRABAJO:								
IDESCUBRE TODO LO QUE ES POSIBLE CUANDO TIENES LA COMBINACIÓN CORRECTA!				HM ULTRA SPEED + KBE 36 QW MAGSPEED	HM ULTRA + KBM 50 AUTO QW	HSS DURA + KBE 32 QW	HSS NOVA + KBU 35 QW	HSS SPECIAL + KBC 36 MAGFORCE
								
Con FEIN, no solo tienes coronas de alta calidad, también tienes la perforadora con corona adecuada, para conseguir la combinación perfecta y un resultado inmejorable. Un sistema ideal para lograr resultados extraordinarios.				Reduce el tiempo de perforación	Ahorro para un trabajo constante	Resultados perfectos en acero	Resistente tanto en el taller como en la obra	Ideal para perforar estructuras existentes

5 PASOS PARA ENCONTRAR LA CORONA Y LA PERFORADORA PERFECTA PARA TU TRABAJO

FEIN

PERFORADORA CON CORONA

ENDURANCE
Optimizado para una perforación intensiva

UNIVERSAL
Perforadoras versátiles con función reserva y ajuste electrónico de la velocidad.

COMPACT
Para perforar en espacios estrechos.

AUTOMATIC
Perforación automatizada.



1. ¿CUÁL ES LA APLICACIÓN?					
 Perforación con corona	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
 Perforación con broca	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
 Roscado	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
 Avellanado	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
 Escariado	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★	
2. ¿QUÉ OTRAS CONSIDERACIONES QUIERES TENER EN CUENTA?					
 Trabajo rápido	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆	
 Alta seguridad durante el trabajo	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	
 Trabajo en espacios reducidos	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	
 Perforar con comodidad	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
 Rentabilizar cada perforación	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
 Realizar numerosas perforaciones	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
3. ¿CUÁL ES EL DIÁMETRO DE AGUJERO MÁXIMO A REALIZAR?					
 ≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
> Ø 36 mm	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. ¿CUÁL ES LA PERFORADORA MÁS ADECUADA PARA TI?						
PORTAHERRAMIENTAS / TIPO DE VÁSTAGO 3/4 in Weldon  19,05 mm	A BATERÍA  Powered by BOSCH	-	Todoterreno a batería AKBU 35 PMQW* Ø 35 mm / 12,2 kg Cono morse 2 	-	-	-
	A CABLE 	La más económica KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg TOP SELLER 	Todoterreno compacto KBU 35 QW* Ø 35 mm / 10,7 kg TOP SELLER 	Rango de 315 mm KBM 50 UQW* Ø 50 mm / 14,0 kg Cono morse 3 	169 mm de altura KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg TOP SELLER 	Perforación automática KBM 50 AUTO QW* Ø 50 mm / 16,2 kg Cono morse 3 TOP SELLER 
		La más económica KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg Keyless cutter change 	Sujección sin fuente de alimentación KBU 35 PQW* Ø 35 mm / 12,5 kg Permanent magnet 	El rendimiento importa KBM 65 UQW* Ø 65 mm / 15,7 kg Cono morse 3 		
		Perforación rápida KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg 	Herramienta de inserción CM2 KBU 35 MQW* Ø 35 mm / 10,7 kg Cono morse 2 			
Weldon 32  31,75 mm	A CABLE 			Grandes diámetros KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg Cono morse 4 		

*También disponible en inserción **QuickIN**:  AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. LA CORONA IDEAL PARA TU PERFORADORA MAGNÉTICA

¡DESCUBRE TODO LO QUE ES POSIBLE CUANDO TIENES LA COMBINACIÓN CORRECTA!

KBE 32 QW + HSS DURA

Para obtener resultados perfectos en la construcción con acero.

KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED

Reduce a la mitad los tiempos de perforación.

KBU 35 QW + HSS NOVA

Resistente en el taller y en la obra.

KBM 50 UQW + HM ULTRA

Diseñado para el exigente uso diario en el taller.

KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL

Ideal para modificaciones en estructuras existentes.

KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA

Ahorra cuando se hacen muchas perforaciones.