

5 PASSI PER IL SISTEMA DI FORATURA A CORONA OTTIMALE PER LA VOSTRA APPLICAZIONE



PUNTA A CORONA



PUNTA A CORONA HM

HM ULTRA SPEED
Particolarmente veloce

HM ULTRA
Di lunga durata

PUNTA A CORONA HSS

HSS DURA
Estremamente resistente agli urti

HSS NOVA
Riaffilabile

HSS SPECIAL
Multistrato

1. QUALE MATERIALE DEVE ESSERE FORATO?

TIPO DI METALLO	ESEMPI DI MATERIALE Tipo Materiale nr.		RESISTENZA					
Alluminio	AW-6060	3.3206	< 600 N/mm²	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Acciaio da costruzione	S235	1.0038	< 600 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S355	1.0570						
	S690	1.8928	< 900 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S960	1.8933	< 1.200 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Acciaio inox	V2A	1.4301	< 700 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	V4A	1.4401	> 700 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Ghisa	GJL	0.6025	< 400 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	GJS	0.7040						
Metallo legato	Ottone	2.0401	< 500 N/mm²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

2. COME È LA SUPERFICIE DEL MATERIALE DA FORARE?

Piatto / piano	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Strutturato / ondulato	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Sfalsato	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Tondo / curvato	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Trapanatura di dadi / rivetti	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

3. QUALI ALTRI REQUISITI SORGONO?

Durata di utilizzo	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Punta a corona riaffilabile	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Foratura a secco	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Foratura di più strati	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Foratura sovrapposta	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

4. QUALE ATTACCO DELLA PUNTA A CORONA, PROFONDITÀ DI TAGLIO E DIAMETRO SONO NECESSARI?

Attacco punta a corona			Per le esigenze più elevate, massime prestazioni HM ULTRA SPEED	Per le dure sfide quotidiane in officina HM ULTRA	Per impieghi impegnativi su acciaio e inox HSS DURA	Vantaggioso e di lunga durata per uso in cantiere HSS NOVA	Foratura di più strati in un solo ciclo di lavoro HSS SPECIAL
 19,05 mm 31,75 mm 18 mm			Rivestimento TiAlSiN-	LA PIÙ VENDUTA	Rivestimento TiN-	MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ-PREZZO	
Prof. taglio	Perno di centraggio						
25 mm	82 mm (63134998300)	3/4" Weldon	-	-	Ø 12-60 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-35 mm
		QuickIN	-	-	Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm	-
35 mm	100 mm (63134998310)	3/4" Weldon	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm	-	-	-
		QuickIN	-	Ø 12-65 mm	-	-	-
50 mm	100 mm (63134998310)	3/4" Weldon	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm
		QuickIN	-	-	Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm	-
75 mm	125 mm (63134998330)	Weldon 32	-	Ø 50-110 mm	-	-	-
		3/4" Weldon	-	Ø 18-65 mm	-	Ø 19-60 mm	-
100 mm	158 mm (30217366010)	QuickIN	-	Ø 18-65 mm	-	-	-
	184 mm (30217362010)	3/4" Weldon	-	-	-	Ø 21-50 mm	-
		Weldon 32	-	Ø 50-110 mm	-	-	-

5. IL CAROTATORE FEIN PERFETTO PER LA PUNTA A CORONA:

SCOPRI COSA È POSSIBILE QUANDO OGNI ELEMENTO SI INCASTRA ALLA PERFEZIONE!

Da FEIN non trovi solo carotatori di alta qualità, ma anche la macchina perfettamente abbinata per la foratura a corona. **Il sistema ideale per risultati di foratura eccellenti.**

HM ULTRA SPEED + KBE 36 QW MAGSPEED

Dimezza i tempi di foratura rispetto il passato

HM ULTRA + KBM 50 AUTO QW

Risparmio sui costi con grandi volumi di foratura

HSS DURA + KBE 32 QW

Per risultati perfetti nelle strutture in acciaio

HSS NOVA + KBU 35 QW

Affidabile e resistente in officina e cantiere

HSS SPECIAL + KBC 36 MAGFORCE

Ideale per lavori su manufatti esistenti

5 PASSI PER IL SISTEMA DI FORATURA A CORONA OTTIMALE PER LA VOSTRA APPLICAZIONE



UNITÀ DI FORATURA



ENDURANCE

Ottimizzato per la foratura a corona intensiva



UNIVERSAL

Versatile tuttofare con rotazione dx/sx e regolazione elettronica della velocità



COMPACT

Per lavori di foratura in spazi ristretti



AUTOMATIC

Foratura a corona completamente automatica



1. QUALI APPLICAZIONI DI FORATURA DEVONO ESSERE ESEGUITE?

Foratura a corona	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Foratura con punta elicoidale	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Maschiatura	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Svasatura	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Alesatura	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

2. QUALI ULTERIORI REQUISITI DEVONO ESSERE SODDISFATTI?

Lavoro veloce	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Elevata protezione per l'operatore	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Accesso a spazi ristretti	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆
Foratura a corona confortevole	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Tempi di foratura calcolabili	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Elevato numero di forature	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★

3. FINO A QUALE DIAMETRO DEVE ESSERE EFFETTUATA LA FORATURA A CORONA?

≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
> Ø 36 mm	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. QUALE CAROTATORE FEIN È IL PIÙ ADATTO?

ATTACCO PUNTA A CORONA 3/4" Weldon 19,05 mm	 BATTERIA Presented by	-	Tuttofare senza cavo AKBU 35 PMQW* Ø 35 mm / 12,2 kg Attacco CM2	-	-	-
	 FILO	Migliore per qualità e prezzo KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg IL PREFERITO DAI CLIENTI	Tuttofare compatto KBU 35 QW* Ø 35 mm / 10,7 kg IL PREFERITO DAI CLIENTI	315 mm di corsa KBM 50 UQW* Ø 50 mm / 14,0 kg Attacco CM3	169 mm di altezza KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg IL PREFERITO DAI CLIENTI	Foratura automatica KBM 50 AUTO QW* Ø 50 mm / 16,2 kg Attacco CM3 IL PREFERITO DAI CLIENTI
 Weldon 32 31,75 mm	 FILO	Migliore per qualità e prezzo KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg cambio della punta senza chiavi di servizio	Tiene anche senza corrente KBU 35 PQW* Ø 35 mm / 12,5 kg Magnete permanente	Quando contano le prestazioni KBM 65 UQW* Ø 65 mm / 15,7 kg Attacco CM3		
		Foratura rapida KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg	Per utensili CM2 KBU 35 MQW* Ø 35 mm / 10,7 kg Attacco CM2			
		Foratura rapida KBE 36 QW MAGSPEED Ø 36 mm / 11,2 kg cambio della punta senza chiavi di servizio	Foratura perfetta con punta elicoidali KBU 35-2 QW* Ø 35 mm / 11,1 kg Punte elicoidali con 1.600 min-1	Grandi diametri KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg Attacco CM4		

*Disponibile anche con attacco FEIN **QuickLIN**: AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. LA PUNTA A CORONA FEIN PERFETTA PER LA MACCHINA

UN SISTEMA PERFETTAMENTE INTEGRATO!

KBE 32 QW + HSS DURA
KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED

Risultati perfetti nelle costruzioni in acciaio
Dimezza i tempi di foratura

KBU 35 QW + HSS NOVA

Resistenti in officina ed in cantiere

KBM 50 UQW + HM ULTRA

Perfetto per l'impiego quotidiano in officina

KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL

Ideali per lavori su manufatti esistenti

KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA

Risparmio sui costi con grandi volumi di foratura