

KERNBOHRER

HARTMETALL-KERNBOHRER

HM ULTRA SPEED
Besonders schnell

HM ULTRA
Extra langlebig

HSS-KERNBOHRER

HSS DURA
Enorm schlagfest

HSS NOVA
Nachschärfbar

HSS SPECIAL
Mehrschichtig

1. WELCHES METALL MUSS GEOHRT WERDEN?

METALL-ARTEN	MATERIALBEISPIELE Typ Stahlschlüssel	ZUGFESTIGKEIT						
 Aluminium	AW-6060 3.3206	< 600 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
 Baustahl	S235 1.0038	< 600 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
	S355 1.0570							
	S690 1.8928	< 900 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆
Hochfester Stahl	S960 1.8933	< 1.200 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆
 Edelstahl	V2A 1.4301	< 700 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
	V4A 1.4401	> 700 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆
 Guss	GJL 0.6025	< 400 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆
	GJS 0.7040							
 Buntmetall	Messing 2.0401	< 500 N/mm²	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆

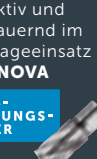
2. WIE IST DIE OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT DES ZU BOHRENDEN MATERIALS?

 flach / eben	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
 strukturiert / geriffelt	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆
 versetzt	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆
 rund / gewölbt	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	☆☆☆☆☆☆☆
 ausbohren von Bolzen / Nieten	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	☆☆☆☆☆☆☆

3. WELCHE WEITEREN ANFORDERUNGEN TRETEN AUF?

 Einsatzdauer	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆
 Kernbohrer nachschärfbar	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
 Trockenbohrung	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆
 mehrschichtig bohren	★★★☆☆☆☆	★★★☆☆☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆
 überlappend bohren	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★☆☆☆☆

4. WELCHE KERNBOHRERAUFNAHME, SCHNITTIEFE UND DURCHMESSER WIRD BENÖTIGT?

Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon	Weldon 32	QuickIN	Maximale Performance für höchste Ansprüche HM ULTRA SPEED TiAlSiN-beschichtet	Für den harten Werkstattalltag HM ULTRA UNSER KUNDENFAVORIT	Für anspruchsvollen Einsatz in Stahl & Edelstahl HSS DURA TiN-beschichtet	Attraktiv und ausdauernd im Montageeinsatz HSS NOVA PREISLEISTUNGSSIEGER	Gestapelte Materialien in einem Arbeitsgang HSS SPECIAL
	 19,05 mm	 31,75 mm	 18 mm					
Schnitttiefe								
Zentrierstift								
25 mm	82 mm (63134998300)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	-	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-35 mm
35 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-65 mm	-	-	-
50 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm
75 mm	125 mm (63134998330)	Weldon 32	QuickIN	-	Ø 50-110 mm	-	-	-
100 mm	158 mm (30217366010) 184 mm (30217362010)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	Ø 18-65 mm Ø 18-65 mm	-	Ø 19-60 mm	-
		Weldon 32		-	Ø 50-110 mm	-	Ø 21-50 mm	-

5. DIE PERFEKTE FEIN KERNBOHRMASCHINE ZUM KERNBOHRER:

ERLEBEN SIE, WAS MÖGLICH IST, WENN ALLES PERFEKT ZUSAMMENPASST!

Bei FEIN erhalten Sie nicht nur hochwertige Kernbohrer, sondern auch die exakt darauf abgestimmte Kernbohrmaschine. Das perfekte System für erstklassige Kernbohrergebnisse.

HM ULTRA SPEED + KBE 36 QW MAGSPEED

Halbiert bisherige Bohrzeiten



HM ULTRA + KBM 50 AUTO QW

Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen



HSS DURA + KBE 32 QW

Für perfekte Ergebnisse im Stahlbau



HSS NOVA + KBU 35 QW

Ausdauernd in Werkstatt und Montage



HSS SPECIAL + KBC 36 MAGFORCE

Ideal für Umbauten an Bestandsobjekten



KERNBOHR-MASCHINE



ENDURANCE
Optimiert für intensives Kernbohren



UNIVERSAL
Vielseitige Allround-Talente mit R/L-Lauf und elektronischer Drehzahleinstellung



COMPACT
Für Bohrarbeiten auf engstem Raum

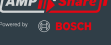


AUTOMATIC
Vollautomatisch Kernbohren





1. WELCHE BOHRANWENDUNGEN SOLLEN AUSGEFÜHRT WERDEN?					
 Kernbohren	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	
	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★	
2. WELCHE WEITEREN ANFORDERUNGEN TRETEN AUF?					
 Schnelles Arbeiten	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆	
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	
	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	
3. BIS ZU WELCHEM DURCHMESSERBEREICH MUSS KERNGEBOHRT WERDEN?					
 ≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. WELCHE FEIN KERNBOHRMASCHINE PASST AM BESTEN?						
KERNBOHRER-AUFNAHME  19,05 mm	AKKU 	-	Kabelloser Alleskönner AKBU 35 PMQW* Ø 35 mm / 12,2 kg MK2-Aufnahme 	-	-	-
	NETZ	Preis-Leistungssieger KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg KUNDENFAVORIT 	Kompakter Allrounder KBU 35 QW* Ø 35 mm / 10,7 kg KUNDENFAVORIT 	315 mm Hubbereich KBM 50 UQW* Ø 50 mm / 14,0 kg MK3-Aufnahme 	169 mm Bauhöhe KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg KUNDENFAVORIT 	Automatisch bohren KBM 50 AUTO QW* Ø 50 mm / 16,2 kg MK3-Aufnahme KUNDENFAVORIT 
Weldon 32  31,75 mm	NETZ	Preis-Leistungssieger KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg Kernbohrerwechselwerkzeuglos 	Hält auch ohne Strom KBU 35 PQW* Ø 35 mm / 12,5 kg Permanent-Magnet 	Wenn Leistung zählt KBM 65 UQW* Ø 65 mm / 15,7 kg MK3-Aufnahme 	-	-
		Schnell Kernbohren KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg 	Für MK2 Werkzeuge KBU 35 MQW* Ø 35 mm / 10,7 kg MK2-Aufnahme 	Größte Durchmesser KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg MK4-Aufnahme 	-	-
		Schnell Kernbohren KBE 36 QW MAGSPEED Ø 36 mm / 11,2 kg Kernbohrerwechselwerkzeuglos 	Perfekt Spiralbohren KBU 35-2 QW* Ø 35 mm / 11,1 kg Spiralbohren mit 1.600 min-1 			

*auch mit FEIN QuickIN-Aufnahme erhältlich:  AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. DER PERFEKTE FEIN KERNBOHRER ZUR MASCHINE						
ERLEBEN SIE, WAS MÖGLICH IST, WENN ALLES PERFEKT ZUSAMMENPASST!	KBE 32 QW + HSS DURA  Perfekte Ergebnisse im Stahlbau	KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED  Halbiert bisherige Bohrzeiten	KBU 35 QW + HSS NOVA  Ausdauerend in Werkstatt und Montage	KBM 50 UQW + HM ULTRA  Für den harten Werkstattalltag gemacht	KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL  Ideal für Umbauten an Bestandsobjekten	KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA  Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen