

IN 5 SCHRITTEN ZUM OPTIMALEN KERNBOHRSYSTEM FÜR IHRE ANWENDUNG



KERNBOHRER



HARTMETALL-KERNBOHRER

HM ULTRA SPEED
Besonders schnell

HM ULTRA
Extra langlebig

HSS-KERNBOHRER

HSS DURA
Enorm schlagfest

HSS NOVA
Nachschärfbar

HSS SPECIAL
Mehrschichtig



1. WELCHES METALL MUSS GEBOHRT WERDEN?

METALL-ARTEN	MATERIALBEISPIELE Typ Stahlschlüssel	ZUGFESTIGKEIT	HM ULTRA SPEED	HM ULTRA	HSS DURA	HSS NOVA	HSS SPECIAL
Aluminium	AW-6060 3.3206	< 600 N/mm ²	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Baustahl	S235 1.0038	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S355 1.0570	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S690 1.8928	< 900 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Hochfester Stahl	S960 1.8933	< 1.200 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
Edelstahl	V2A 1.4301	< 700 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	V4A 1.4401	> 700 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Guss	GJL 0.6025	< 400 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	GJS 0.7040	< 400 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Buntmetall	Messing 2.0401	< 500 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆

2. WIE IST DIE OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT DES ZU BOHRENDEN MATERIALS?

flach / eben	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
strukturiert / geriffelt	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆
versetzt	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
rund / gewölbt	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆
ausbohren von Bolzen / Nieten	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	☆☆☆☆☆

3. WELCHE WEITEREN ANFORDERUNGEN TRETEN AUF?

Einsatzdauer	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Kernbohrer nachschärfbar	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Trockenbohrung	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
mehrschichtig bohren	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
überlappend bohren	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆

4. WELCHE KERNBOHRERAUFNAHME, SCHNITTIEFE UND DURCHMESSER WIRD BENÖTIGT?

Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon 19,05 mm	Weldon 32 31,75 mm	QuickIN 18 mm	Maximale Performance für höchste Ansprüche HM ULTRA SPEED TiAlSiN-beschichtet	Für den harten Werkstattalltag HM ULTRA UNSER KUNDENFAVORIT	Für anspruchsvollen Einsatz in Stahl & Edelstahl HSS DURA TiN-beschichtet	Attraktiv und ausdauernd im Montageeinsatz HSS NOVA PREISLEISTUNGSSIEGER	Gestapelte Materialien in einem Arbeitsgang HSS SPECIAL
Schnitttiefe								
25 mm	82 mm (63134998300)	3/4 in Weldon QuickIN	-	-	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-35 mm
35 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon QuickIN	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm	-	-	-	-
50 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon QuickIN	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm
75 mm	125 mm (63134998330)	Weldon 32 3/4 in Weldon QuickIN	-	Ø 50-110 mm	-	-	Ø 19-60 mm	-
100 mm	158 mm (30217366010) 184 mm (30217362010)	3/4 in Weldon Weldon 32	-	Ø 18-65 mm	-	-	Ø 21-50 mm	-

5. DIE PERFEKTE FEIN KERNBOHRMASCHINE ZUM KERNBOHRER:

ERLEBEN SIE, WAS MÖGLICH IST, WENN ALLES PERFEKT ZUSAMMENPASST!

Bei FEIN erhalten Sie nicht nur hochwertige Kernbohrer, sondern auch die exakt darauf abgestimmte Kernbohrmaschine. **Das perfekte System für erstklassige Kernbohrergebnisse.**

HM ULTRA SPEED + KBE 36 QW MAGSPEED



Halbiert bisherige Bohrzeiten

HM ULTRA + KBM 50 AUTO QW



Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen

HSS DURA + KBE 32 QW



Für perfekte Ergebnisse im Stahlbau

HSS NOVA + KBU 35 QW



Ausdauernd in Werkstatt und Montage

HSS SPECIAL + KBC 36 MAGFORCE



Ideal für Umbauten an Bestandsobjekten

IN 5 SCHRITTEN ZUM OPTIMALEN KERNBOHRSYSTEM FÜR IHRE ANWENDUNG



KERNBOHRMASCHINE



ENDURANCE

Optimiert für intensives Kernbohren



UNIVERSAL

Vielseitige Allround-Talente mit R/L-Lauf und elektronischer Drehzahleinstellung



COMPACT

Für Bohrarbeiten auf engstem Raum



AUTOMATIC

Vollautomatisch Kernbohren



1. WELCHE BOHRANWENDUNGEN SOLLEN AUSGEFÜHRT WERDEN?

Kernbohren	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Spiralbohren	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★
Gewindebohren	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★
Senken	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★
Reiben	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

2. WELCHE WEITEREN ANFORDERUNGEN TRETEN AUF?

Schnelles Arbeiten	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Hoher Anwenderschutz	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Erreichen von Engstellen	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆
Komfortables Kernbohren	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Kalkulierbare Bohrzeiten	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Große Anzahl von Bohrungen	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★

3. BIS ZU WELCHEM DURCHMESSERBEREICH MUSS KERNGEBOHRT WERDEN?

≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
> Ø 36 mm	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. WELCHE FEIN KERNBOHRMASCHINE PASST AM BESTEN?

KERNBOHRER-AUFNAHME 19,05 mm	AKKU Powered by BOSCH		Kabelloser Alleskönner AKBU 35 PMQ* Ø 35 mm / 12,2 kg MK2-Aufnahme			
	NETZ 31,75 mm	Preis-Leistungssieger KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg KUNDENFAVORIT	Preis-Leistungssieger KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg Kernbohrerwechselwerkzeuglos	Kompakter Allrounder KBU 35 QW* Ø 35 mm / 10,7 kg KUNDENFAVORIT	315 mm Hubbereich KBM 50 UQW* Ø 50 mm / 14,0 kg MK3-Aufnahme	169 mm Bauhöhe KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg KUNDENFAVORIT
	NETZ	Schnell Kernbohren KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg	Hält auch ohne Strom KBU 35 PQW* Ø 35 mm / 12,5 kg Permanent-Magnet	Wenn Leistung zählt KBM 65 UQW* Ø 65 mm / 15,7 kg MK3-Aufnahme		
		Schnell Kernbohren KBE 36 QW MAGSPEED Ø 36 mm / 11,2 kg Kernbohrerwechselwerkzeuglos	Für MK2 Werkzeuge KBU 35 MQW* Ø 35 mm / 10,7 kg MK2-Aufnahme	Größte Durchmesser KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg MK4-Aufnahme		

*auch mit FEIN QuickIN-Aufnahme erhältlich: AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. DER PERFEKTE FEIN KERNBOHRER ZUR MASCHINE

ERLEBEN SIE, WAS MÖGLICH IST, WENN ALLES PERFEKT ZUSAMMENPASST!	KBE 32 QW + HSS DURA Perfekte Ergebnisse im Stahlbau	KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED Halbiert bisherige Bohrzeiten	KBU 35 QW + HSS NOVA Ausdauerend in Werkstatt und Montage	KBM 50 UQW + HM ULTRA Für den harten Werkstattalltag gemacht	KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL Ideal für Umbauten an Bestandsobjekten	KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen
--	--	--	---	--	--	--