

LES 5 ÉTAPES POUR TROUVER LA COMBINAISON OPTIMALE POUR VOTRE PERÇAGE



UNITÉ DE PERÇAGE



FRAISE CARBURE

HM ULTRA SPEED
Vitesse de travail maximale



HM ULTRA
Durée de vie maximale



FRAISE HSS

HSS DURA
Résistante aux chocs



HSS NOVA
Perçage économique



HSS SPECIAL
Multicouches



1. QUELLE FRAISE CHOISIR ?

TYPE DE MÉTAUX	MATÉRIAU Type	Code matière	RÉSISTANCE	HM ULTRA SPEED	HM ULTRA	HSS DURA	HSS NOVA	HSS SPECIAL
Aluminium	AW-6060	3.3206	< 600 N/mm ²	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Acier de construction	S235	1.0038	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S355	1.0570	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Acier à haute résistance	S690	1.8928	< 900 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	S960	1.8933	< 1.200 N/mm ²	★★★★☆	★★★☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
Acier inox	V2A	1.4301	< 700 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆
	V4A	1.4401	> 700 N/mm ²	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆
Fonte	GJL	0.6025	< 400 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆
	GJS	0.7040	< 400 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆
Métaux non ferreux	LAITON	2.0401	< 500 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆

2. QUELLE EST LA FORME DU MATÉRIAU À PERÇER ?

Plats	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Larmés / striés	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★☆
Décalé	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
Rond / bombé	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	☆☆☆☆☆
Alésage de boulons / rivets	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	☆☆☆☆☆

3. AVEC QUELLES CONTRAINTES ?

Durée d'utilisation	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Fraise affutable	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Perçage à sec	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Perçage multicouches	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★
Perçage chevauchant	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆

4. QUELS EMMANCHEMENTS, PROFONDEUR DE COUPE ET DIAMÈTRE SONT NÉCESSAIRES ?

EMMANCHEMENT	3/4 in Weldon 19,05 mm	Weldon 32 31,75 mm	QuickIN 18 mm	Puissance de coupe unique HM ULTRA SPEED revêtement TiAlSiN	Rentable pour une utilisation en atelier HM ULTRA COUP DE COEUR CLIENT	Parfaite pour l'acier et l'acier inoxydable HSS DURA Revêtement TiN	Idéale pour les travaux de montage HSS NOVA MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ / PRIX	Couches d'acier multicouches HSS SPECIAL
Profondeur	diamètre							
25 mm	82 mm (63134998300)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	-	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-35 mm
35 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-65 mm	-	-	-
50 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm
75 mm	125 mm (63134998330)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	Ø 18-65 mm Ø 18-65 mm	-	-	-
100 mm	158 mm (30217366010) 184 mm (30217362010)	3/4 in Weldon	Weldon 32	-	Ø 50-110 mm	-	-	-

5. L'UNITÉ DE PERÇAGE FEIN IDÉALE POUR PERÇER :

LES OUTILS PERFORMANTS POUR VOS TRAVAUX EXIGEANTS !

Chez FEIN, vous trouverez non seulement des unités de perçage de haute qualité, mais également la fraise exactement adaptée. Le système parfait pour des résultats de carottage de première qualité.

HM ULTRA SPEED
+
KBE 36 QW MAGSPEED



Réduit de moitié les temps de perçage

HM ULTRA
+
KBM 50 AUTO QW



Rentable lors des perçages en série

HSS DURA
+
KBE 32 QW



Pour des résultats parfaits en atelier

HSS NOVA
+
KBU 35 QW



Idéale en des perçages en série

HSS SPECIAL
+
KBC 36 MAGFORCE



Retoucher des perçages

LES 5 ÉTAPES POUR TROUVER LA COMBINAISON OPTIMALE POUR VOTRE PERÇAGE

UNITÉS DE PERÇAGE



ENDURANCE

Conçue pour un perçage intensif.



UNIVERSELLE

Diversité d'applications - rotation D/G - Réglage de la vitesse de rotation.



COMPACTE

Pour une utilisation dans les espaces exigus.



AUTOMATIQUE

Perçages entièrement automatiques



1. QUELLES APPLICATIONS PEUVENT ÊTRE RÉALISÉES ?

Perçage	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Perçage hélicoïdal	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Tarudage	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
fraisage	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Alésage	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

2. QUELS SONT LES AUTRES CRITÈRES ?

Rapidité d'exécution	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Niveau de sécurité	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Atteindre des endroits exigus	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆
Confort d'utilisation	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Temps de perçages réguliers	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Quantité importante de perçages	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★

3. JUSQU'À QUEL DIAMÈTRE FAUT-IL CAROTTER ?

≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
> Ø 36 mm	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. QUELLE UNITÉ DE PERÇAGE FEIN EST LA PLUS ADAPTÉE ?

EMMANCHEMENT 3/4 in Weldon 19,05 mm	BATTERIE AMPRIJ Share BOSCH	-	Travail mobile et polyvalent AKBU 35 PMQ* Ø 35 mm / 12,2 kg Porte-outil CM2	-	-	-		
	FILAIRE 3/4 in Weldon	Qualité / prix KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg COUP DE COEUR CLIENT	Polyvalence compacte KBU 35 QW* Ø 35 mm / 12,5 kg COUP DE COEUR CLIENT	Course de levage 315 mm KBM 50 UQW* Ø 50 mm / 14,0 kg Porte-outil CM3	Hauteur de 169 mm KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg COUP DE COEUR CLIENT	Perçages en série KBM 50 AUTO QW* Ø 50 mm / 16,2 kg Porte-outil CM3 COUP DE COEUR CLIENT	Qualité / prix KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg Changement de fraises sans outils	Fonctionne sans courant KBU 35 PQW* Ø 35 mm / 12,5 kg Aimant permanent
Weldon 32 31,75 mm	FILAIRE 	Perçages rapides KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg	Pour outils CM2 KBU 35 MQW* Ø 35 mm / 10,7 kg Porte-outil CM2	-	Diamètre le plus important KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg Porte-outils CM4	Perçages rapides KBE 36 QW MAGSPEED Ø 36 mm / 11,2 kg Changement de fraises sans outils	Perçages hélicoïdaux KBU 35-2 QW* Ø 35 mm / 11,1 kg perçage hélicoïdaux 1.600 tr/min	-

*Egalement disponible avec le porte-outil **QuickIN**: AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. LA FRAISE PARFAITE POUR VOTRE MACHINE

LES OUTILS PERFORMANTS POUR VOS TRAVAUX EXIGEANTS

KBE 32 QW + HSS DURA Des résultats parfaits dans la construction métallique	KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED Réduit de moitié les temps de perçages	KBU 35 QW + HSS NOVA Résistante en atelier et sur chantier	KBM 50 UQW + HM ULTRA Longévité maximale rapidité de perçage	KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL Pour percer des matériaux multicouches d'une traite	KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA Pour une utilisation continue et en série
---	---	--	--	---	---