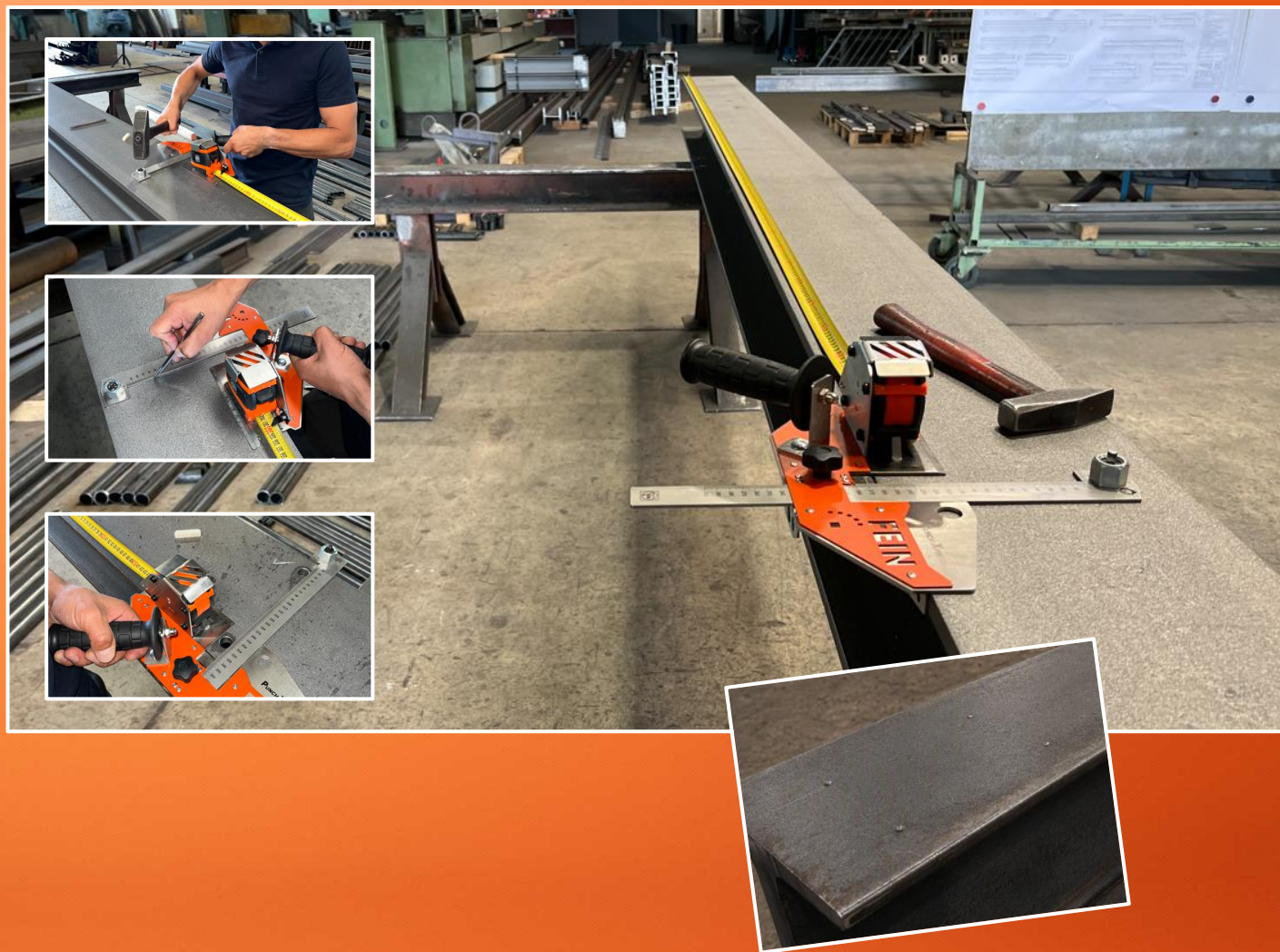




PUNCHXPRESS PX-8M

Profesionální nástroj pro měření a označení otvorů.
Maximální přesnost při maximální rychlosti.
Naměření a vyznačení do středu v jedné operaci –
šetří čas, snižuje chyby a zvyšuje produktivitu.



Plné výhody

1

Ztrojnásobte rychlost

- Všechny klíčové kroky – důlčkování do středu, rytí, měření, značení a nastavení úhlu – byly spojeny do jedné operace. Třikrát rychlejší a efektivnější než tradiční metody.

2

Opakovatelná přesnost

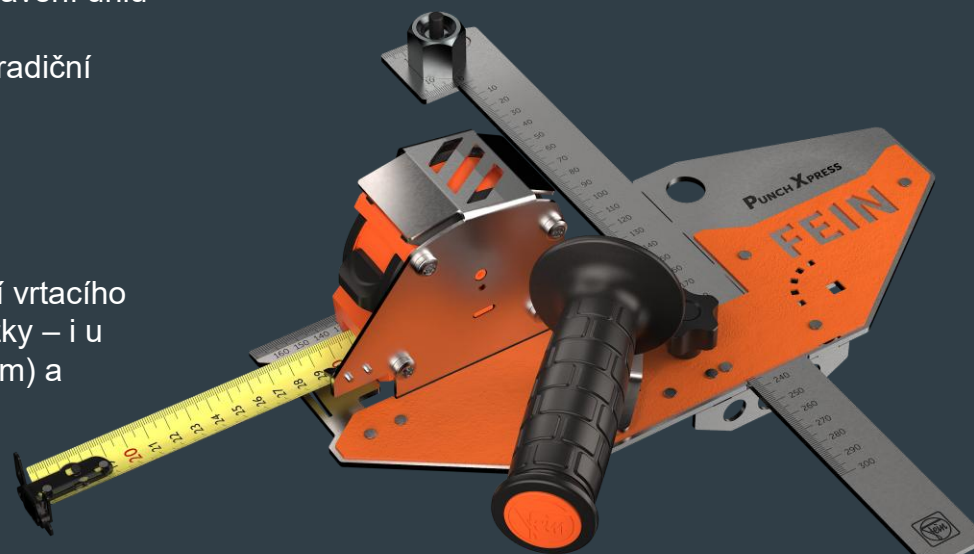
- Přesné, reprodukovatelné umístění vrtacího místa pomocí měřicí pásky a zarážky – i u obrobků dlouhých až 8 000 mm (8 m) a širokých 300 mm.

3

Nízká chybovost

- Jednoduchý, intuitivní provoz minimalizuje chyby v provozu, stabilizuje procesy a zaručuje konzistentní kvalitu.

PunchXpress PX-8m



4

Nízká údržba

- Žádná elektronika a robustní mechanika.

5

Praktické

- Spojuje jednoduchou, robustní technologii s praktickým designem.

6

Orientované na uživatele

- Integrovaný pružinový středový důlčík a značení
Jednotka – připravená kdykoli ji budete potřebovat.

7

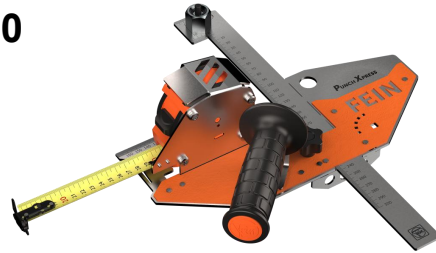
Ergonomie

- Pogumovaná rukojeť se dvěma montážními pozicemi a pěti nastaveními pro bezpečné vedení jak praváky, tak leváky.

PUNCHXPRESS – METRICKÉ A PALCOVÉ VARIANTY

PunchXpress PX-8m 92602103010

- Metrická varianta
- pro země verze N00
- Délka pásky 8 000 mm (8 m)



ME:
1.11.26
MSRP
289,- €

Technická data	PunchXpress PX-8m
Princip měření	Analog (scale)
Material	Stainless steel
Délka pásky	8 m
Třída pásky	II [8 m: ± 1.9 mm]
Pracovní rozsah (podélně)	0 - 8.000 mm
Pracovní rozsah (příčný)	0 - 300 mm
Přesnost úhlového zastavení	± 0,2 mm
Délka	332 mm
Šířka	400 mm
Výška	122 mm
Maximální poloměr obrobku	25 mm
Hmotnost	2,4 kg

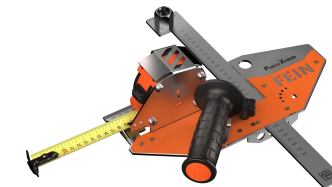
- ▶ Čistě mechanický všestranný nástroj pro přesné měření, značení a vyražení důlčíku do středu v jediné operaci
- ▶ Kombinuje metr, úhloměr, posuvné měřitko a důlkovač.
- ▶ Ideální pro použití na dlouhých materiálech, jako jsou profily, trubky a ocelové nosníky

VÝZVA



FEIN MÁ ŘEŠENÍ PUNCHXPRESS PX-8M

TVOJE VÝHODY



UDĚLÁ TO ZNÍ TO POVĚDOMĚ?



Jednotlivé kroky při přípravě
místa vrtání vždy dohromady tvoří
ČASOVĚ NÁROČNÝ PROCES



Chyby při přenosu a nesprávném
označení umístění důlčiku, vedou k
CHYBÁM VRTU



Špatně vyvrtané otvory zdržují
procesy a vedou k **DRAHÝM
PŘEPRACOVÁNÍM**



Přesné značení a vrtání silně závisí na
zkušenostech – a je stále více
ovlivněno **NEDOSTATKEM
KVALIFIKOVANÝCH PRACOVNÍKŮ**

**“Čtyři špatně vyvrtané otvory
znamenají asi 90 minut oprav a mohou
rychle přinést přes 500 € dodatečných
nákladů, pokud byla součástka již
instalována.”**

Clemens Irizarry, installation
manager at Stahlbau Heil GmbH



- ✓ **Trojnásobná rychlost: Všechny klíčové kroky – vyražení do středu, rytí, měření, značení a nastavení úhlů – jsou spojeny do jednoho operace. Třikrát rychlejší a efektivnější než tradiční metody.**
- ✓ **Nízká chybovost: Jednoduchý, intuitivní provoz minimalizuje uživatelské chyby, stabilizuje procesy a zaručuje konzistentní kvalitu.**
- ✓ **Opakovatelná přesnost: Přesné a reprodukovatelné umístění místa pomocí měřicího pásma a pravítka na úhel zastavení – i u obrobků dlouhých až 8 m a širokých 300 mm.**
- ✓ **Praktické: Spojuje jednoduchou, robustní technologii s praktickým designem**
- ✓ **Údržba: Žádná elektronika, málo náročná na údržbu a robustní mechanika.**

KOLIK STOJÍ KLASICKÉ MĚŘICÍ NÁSTROJE?

Obrázek	Výrobek	Cena na ulici bez DPH
	Svinovací páska 8 m, šířka 32 mm. Pevný s pružinovou ocelovou páskou	25 – 35 €
	Úhelník nerez. Délka boku: 300 mm	20 – 30 €
	Posuvné měřítko ploché nerez, 300 mm	25 – 40 €
	Důlčík s tvrdým hrotem	8 – 16 €
	Rýhovací jehla	4 – 12 €
		82 – 133 €

PUNCHXPRESS PX-8M VS. BEAMACE: FAKTA O PRODUKTU

Výkonnostní kritéria

Investice / doporučená cena

Údržba / kalibrace

Doba školení / Porozumění

Snížení chyb

Zkrácení pracovní doby

Digitální displej

Automatické navádění souřadnic

Hmotnost

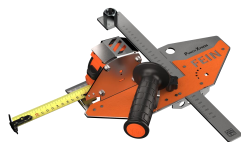
Rozměry L x Š x H

Kompatibilní šířka

Kompatibilní délka

Nejmenší hodnota na ose X

Odolnost pro staveniště



PunchXpress PX-8m



▶ 289 €



▶ —



▶ 15 min

▶ 50–75%

▶ 40–66%

▶ —

▶ —



▶ 2.4 kg



▶ 332 x 400 x 122 mm



▶ 0 – 300 mm

▶ 0 – 8.000 mm



▶ 0.1 mm



▶ Yes



Rockroth BeamAce

▶ 6,500 €

▶ 200 € (dvouletá udržba)

▶ 60 min



▶ 85%



▶ 80%



▶ Ano



▶ Ano

▶ 12 kg

▶ 421 x 514 x 345 mm

▶ 80–300 mm



▶ Bez limitu

▶ 5 mm

▶ Limitovaná

Celkem

8

vs.

5

PX-8M: NÁKLADOVÁ EFEKTIVITA

Náklady na práci spojené s měřením a vyznačováním středu

roční počet odpracovaných hodin dělníka		1.760h
podíl pracovní doby věnované měření a vyznačování	15%	264 h
hodinová mzda pracovníka		80€
roční náklady na měření a vyznačování		21.120 €

Náklady na práci spojené s opravou chyb při měření a vyznačování

počet chyb za rok		120
Čas potřebný k opravě každé chyby v min	15	0,3 h
Počet hodin strávených opravou chyb za rok		30 h
Roční náklady způsobené chybami		2 400 €

Celkové roční mzdové náklady na měření , vyznačování a opravy chyb 23.520 €

Poznámka: dělník DE (1 760 hodin brutto, 35hodin týdně v průmyslu , 38-40hodin týdně v kovo řemesle

Průzkum spokojenosti zákazníků : Německo 10-25% ročních odpracovaných hodin

Sazba pro zámečníka DE : 62-88 €

Míra chybovosti 1-3% : odpovídá 5-20 chybám v měření za měsíc na jednoho pracovníka , což vede k nutnosti oprav

Průzkum spokojenosti zákazníků : Německo : trvání 5-20 minut

Investiční náklady na PunchXpress PX-8m	Dop, cena bez DPH	289 €
Sleva pro konečné zákazníky	25%	
Tržní cena zařízení		217 €

Snížení chybovosti díky zařízení PX-8m	55%	
Snížení počtu hodin ztracených díky chybovosti		17h
Snížení nákladů způsobených chybami		1.320 €

O 50-80 % méně chyb: průzkum mezi koncovými uživateli , sledování koncových uživatelů a trhu .

Zkrácení pracovní doby díky PX-8m	67%	
Úspora pracovní doby za rok		176,88h
Finanční úspora		14.150 €

O 50-70% rychlejší: průzkum mezi koncovými uživateli, sledování trhu , srovnávací testy

Doba návratnosti investice do zařízení PX-8m -- 0,014 roku , 0,17 měsíce , 0,7 týdne, 5 dní

Celková roční úspora 15.470 €

PUNCHXPRESS PX-8M: NÁKLADOVÁ EFEKTIVITA

Labour costs for measuring, marking out and centre-punching

Annual working hours of a metalworker		1.760 h
Proportion of working hours spent on marking out and centre-punching	15%	264 h
Hourly wage of a metalworker		80 €
Annual costs for marking out and centre-punching		21.120 €

Labour costs for correcting errors in measuring, marking out and centre-punching

Number of measuring, marking out and centre-punching errors per year		120
Time taken to correct each error in minutes	15	0,3 h
Hours spent on error correction per year		30 h
Annual cost of errors		2.400 €

Total annual labour costs for measuring, marking out and centre-punching **23.520 €**

Note:

Metalworker, DE (1,760 h gross; 35 h/week industry; 38–40 h/week metalworking trade)
Customer survey, Germany: 10–25 % of annual working hours
Rate charged for metalworkers, DE: € 62–88

Error rate 1–3%: equals 5 - 20 measurement errors/month per worker, leading to rework
Customer survey, Germany: Varies between 5 and 20 minutes

Link:

[Jobs-regional.de](https://jobs-regional.de)

[Stundensätze Handwerk](#)

[Nacharbeit in der Fertigung](#)

Capital expenditure on PunchXpress PX-8m

MSRP of PunchXpress PX-8m		289 €
Dealer discount for end customers	25%	
Market price of PunchXpress PX-8m		217 €

Error reduction

Error reduction through the use of PunchXpress PX-8m	55%	
Reduced hours lost to errors		17
Reduced costs due to errors		1.320 €

50–80% fewer errors: end-user survey, end-user / market monitoring

Reduction in working time

The PunchXpress PX-8m reduces working time by	67%	
Savings in working time per year		176,88 h
Monetary savings		14.150 €

50–75% faster: end-user survey, market monitoring, comparative testing

Total savings per year

15.470 €

Payback period for the PunchXpress PX-8m

0,014 Years
0,17 Months
0,7 Weeks
5 Days



SPECIÁLNÍ VYUŽITÍ A APLIKACE

Použití se na jeklech
Vhodné pouze pro zaoblené rohy
místo ostrých hran



- ▶ FEIN řešení: 25 mm hluboká vodicí lišta
- ▶ Výhoda zákazníka: Dostatečná kontaktní plocha pro přesné vedení na jeklech bez sklouznutí

Použití v U profilu
Překonání výškového rozdílu mezi
přírubou a spodní stěnou



Příslušenství

- ▶ FEIN řešení: Úhel zastavení s nastavením výšky 150 mm: "DeepReach 150 mm"
- ▶ Zákaznický přínos: Značení a vyražení středu v U profilu nosníku lze provést rychle a snadno

Použití v omezených prostorech.
V závislosti na převisu - úhlový
doraz výrazně vyčnívá vzadu



Idea

Příslušenství

- ▶ Řešení: Místo 300 mm dlouhého úhlového dorazu je ve většině případů dostatečný 200 mm dlouhý
- ▶ Zákaznický přínos: Menší výstupek pro Rychlejší postup v práci