

DOBIERZ SYSTEM WIERCENIA KORONOWEGO DO SWOJEGO ZASTOSOWANIA W 5 KROKACH



WIERTŁA KORONOWE



WIERTŁA Z OSTRZAMI Z WĘGLIKÓW

HM ULTRA SPEED
Wyjątkowo szybkie



HM ULTRA
Wyjątkowo trwałe



WIERTŁA HSS

HSS DURA
Odporne na uduary



HSS NOVA
Do ponownego ostrzenia



HSS SPECIAL
Materiały warstwowe



1. W JAKIM METALU BĘDZIESZ WIERCIĆ?

RODZAJ METALU	PRZYKŁADY MATERIAŁÓW	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	HM ULTRA SPEED	HM ULTRA	HSS DURA	HSS NOVA	HSS SPECIAL
Aluminium	AW-6060 3.3206	< 600 N/mm ²	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Stal konstrukcyjna	S235 1.0038	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S355 1.0570	< 600 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	S690 1.8928	< 900 N/mm ²	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Stal wysokowytrzymała	S960 1.8933	< 1.200 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
Stal nierdzewna	304 (V2A) 1.4301	< 700 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	316 (V4A) 1.4401	> 700 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Żeliwo	GJL 0.6025 GJS 0.7040	< 400 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Metale nieżelazne	Mosiądz 2.0401	< 500 N/mm ²	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆

2. JAKA JEST POWIERZCHNIA WIERCONEGO MATERIAŁU?

Płaska / równa	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Profilowana / ryflowana	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆
Z uskokiem	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆
Okrągła / wypukła	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆
Rozwiercanie sworzni / nitów	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	☆☆☆☆☆

3. JAKIE DODATKOWE WYMAGANIA TRZEBA UWZGLĘDNIĆ?

Czas użytkowania	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Do ponownego ostrzenia	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Wiercenie na sucho	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
Wiercenie wielowarstwowe	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★
Wiercenie otworów nakładających się	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆

4. JAKIE MOCOWANIE, GŁĘBOKOŚĆ I ŚREDNICA SĄ POTRZEBNE?

Mocowanie	3/4 in Weldon	Weldon 32	QuickIN	Najwyższa wydajność przy dużych wymaganiach HM ULTRA SPEED Powłoka TiAlSiN	Do intensywnych prac w warsztacie HM ULTRA HIT SPRZEDAŻY	Wymagające prace w stali i stali nierdzewnej HSS DURA Powłoka TiN	Trwałe i korzystne cenowo do prac montażowych HSS NOVA NAJLEPSZY STOSUNEK CENY DO WYDAJNOŚCI	Wiercenie warstw materiału w jednym przejściu HSS SPECIAL
Głębokość	19,05 mm	31,75 mm	18 mm					
Trzpień centrujący								
25 mm	82 mm (63134998300)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	-	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-35 mm
35 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	Ø 14-36 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-65 mm	-	-	-
50 mm	100 mm (63134998310)	3/4 in Weldon	QuickIN	-	Ø 12-65 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm Ø 12-50 mm	Ø 12-50 mm
75 mm	125 mm (63134998330)	Weldon 32	QuickIN	-	Ø 50-110 mm	-	-	-
100 mm	158 mm (30217366010) 184 mm (30217362010)	3/4 in Weldon	Weldon 32	-	Ø 18-65 mm Ø 18-65 mm	-	Ø 19-60 mm	-
				-	Ø 50-110 mm	-	Ø 21-50 mm	-

5. DOBIERZ WIERTARKĘ ZE STOPĄ MAGNETYCZNĄ FEIN DO WIERTŁA:

ODKRYJ MOŻLIWOŚCI SYSTEMU, W KTÓRYM WSZYSTKO IDEALNIE DO SIEBIE PASUJE!

FEIN oferuje wysokiej jakości wiertła koronowe oraz precyzyjnie dopasowane do nich wiertarki ze stopą magnetyczną.
Idelany system zapewniający doskonałe efekty wiercenia.

HM ULTRA SPEED + KBE 36 QW MAGSPEED



Skraca o połowę czas wiercenia

HM ULTRA + KBM 50 AUTO QW



Niższe koszty przy dużej liczbie otworów

HSS DURA + KBE 32 QW



Doskonałe efekty w konstrukcjach stalowych

HSS NOVA + KBU 35 QW



Trwałość w warsztacie i podczas montażu

HSS SPECIAL + KBC 36 MAGFORCE



Idelalne do przebudowy istniejących obiektów

DOBIERZ SYSTEM WIERCENIA KORONOWEGO DO SWOJEGO ZASTOSOWANIA W 5 KROKACH



WIERTARKI RDZENIOWE



ENDURANCE
Do intensywnego wiercenia koronowego



UNIVERSAL
Wszelchstronne maszyny z obrotami lewo/prawo i elektroniczną regulacją prędkości obrotowej



COMPACT
Do wiercenia w ciasnych przestrzeniach



AUTOMATIC
W pełni automatyczne wiercenie koronowe



1. JAKIE PRACE CHCESZ WYKONYWAĆ?

Wiercenie koronowe	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Wiercenie wiertłem spiralnym	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Gwintowanie	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Pogłębianie	☆☆☆☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Rozwiercanie	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

2. JAKIE DODATKOWE WYMAGANIA TRZEBA UWZGLĘDNIĆ?

Szybka praca	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Wysoki poziom ochrony użytkownika	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Dostęp do ciasnych przestrzeni	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆
Komfortowe wiercenie koronowe	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Przewidywalny czas wiercenia	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Duża liczba otworów	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★

3. JAKIEJ ŚREDNICY OTWORY BĘDZIESZ WIERCIĆ?

≤ Ø 36 mm	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
> Ø 36 mm	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★★	☆☆☆☆☆	★★★★★

4. KTÓRA WIERTARKA RDZENIOWA FEIN BĘDZIE ODPOWIEDNIA?

MOCOWANIE WIERTŁA 3/4 in Weldon  19,05 mm	AKUMULATOROWA  Powered by 	-	Wszelchstronna akumulatorowa AKBU 35 PMQW * Ø 35 mm / 12,2 kg Mocowanie MK2 	-	NOWOŚĆ18 V AKBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg* Wysokość 169 mm * bez akumulatora 	-
	SIECIOWA	Korzystna cena KBE 32 Ø 32 mm / 10,8 kg HIT SPRZEDAŻY  Korzystna cena KBE 32 QW Ø 32 mm / 11,0 kg Wymiana bez narzędzi  Szybkie wiercenie koronowe KBE 36 MAGSPEED Ø 36 mm / 11,0 kg  Szybkie wiercenie koronowe KBE 36 QW MAGSPEED Ø 36 mm / 11,2 kg Wymiana bez narzędzi 	Kompaktowa uniwersalna KBU 35 QW * Ø 35 mm / 10,7 kg HIT SPRZEDAŻY  Trzyma także bez zasilania KBU 35 PQW * Ø 35 mm / 12,5 kg Magnes trwałe  Do narzędzi MK2 KBU 35 MQW * Ø 35 mm / 10,7 kg Mocowanie MK2  Wiercenie wiertłem spiralnym KBU 35-2 QW * Ø 35 mm / 11,1 kg Wiercenie wiertłem spiralnym 1 600 min⁻¹ 	Zakres skoku 315 mm KBM 50 UQW * Ø 50 mm / 14,0 kg Mocowanie MK3  Gdy liczy się moc KBM 65 UQW * Ø 65 mm / 15,7 kg Mocowanie MK3 	Wysokość 169 mm KBC 36 MAGFORCE Ø 36 mm / 8,5 kg HIT SPRZEDAŻY 	Wiercenie automatyczne KBM 50 AUTO QW * Ø 50 mm / 16,2 kg Mocowanie MK3 HIT SPRZEDAŻY 
Weldon 32  31,75 mm	SIECIOWA	-	-	Największe średnice KBU 110-4 M Ø 110 mm / 35 kg Mocowanie MK4 	-	-

* Dostępne także z mocowaniem FEIN QuickIN: AKBU 35 PMQ / KBU 35 Q / KBU 35 PQ / KBU 35 MQ / KBU 35-2 Q / KBM 50 Q / KBM 50 U / KBM 65 U / KBM 50 AUTO

5. DOBIERZ WIERTŁO KORONOWE FEIN DO WIERTARKI RDZENIOWEJ

ODKRYJ, CO JEST MOŻLIWE, GDY WSZYSTKO IDEALNIE DO SIEBIE PASUJE!

KBE 32 QW + HSS DURA Dokonałe efekty w konstrukcjach stalowych	KBE 36 QW + HM ULTRA SPEED Skraca o połowę czas wiercenia	KBU 35 QW + HSS NOVA Trwałość w warsztacie i podczas montażu	KBM 50 UQW + HM ULTRA Do intensywniej pracy w warsztacie	KBC 36 MAGFORCE + HSS SPECIAL Do przebudowy istniejących obiektów	KBM 50 AUTO QW + HM ULTRA Niższe koszty przy dużej liczbie otworów
--	---	--	--	---	--