



GWP 10

Roscadora hasta M 10

Roscadora rápida y precisa con engranaje inversor para tiempos de trabajo más cortos.

N.º pedido: 7 209 38 60 09 0

Más información

- + Alta productividad gracias a la inversión automática del sentido de giro al retroceder el husillo del macho del agujero roscado. Retorno rápido con 680 rpm para tiempos de ciclo más cortos.
- + Precisión excepcional gracias al eje.
- + Empuñadura sensible FEIN para aplicar la fuerza de avance sobre el eje del taladro con una posición excelente en la mano guía.
- + Motor de alta potencia FEIN con velocidad constante.
- + Medida angular pequeña de 23 mm.
- + Cabezal de engranajes metálico.
- + Caja del motor sin torsión en estructura modular.

Incluido en el precio

- + 1 puño auxiliar
- + Volumen de suministro sin mandril de roscas

Datos técnicos

DATOS GENERALES

Consumo nominal	450 W
Potencia suministrada	250 W
Velocidad en vacío con giro a izquierda	0 - 1 000 min ⁻¹
Velocidad bajo carga al cortar	0 - 450 min ⁻¹
Velocidad bajo carga con	0 - 680 min ⁻¹

VALORES DE EMISIÓN DE SONIDO Y VIBRACIÓN

Nivel de intensidad acústica LpA	82 dB
Incertidumbre de medición del valor de medición KpA	3 dB
Nivel de potencia acústica LWA	93 dB
Incertidumbre de medición del valor de medición KWA	3 dB
Valor de pico de ruido LpCpeak	96 dB
Incertidumbre de medición del	3 dB



FEIN

giro a izquierda	
Par con potencia efectiva máx.	21 Nm
Par de parada	53 Nm
Rosca en acero hasta	M 10
Rosca en acero inoxidable	M 10
Eje cónico	B 12
Ø del cuello de sujeción	43 mm
Medida angular	23 mm
Medida angular	23 mm
Cable con conector	5 m
Peso según EPTA	1,60 kg

valor de medición KpCpeak

Valor de vibración 1 α_{hv} 3 vías
Incertidumbre de medición del valor de medición K α

3,0 m/s²

1,5 m/s²

Ejemplos de aplicación



