



RSG EX 1500 A

Fresadora de tubos para tubos de \varnothing 250 mm a \varnothing 1 500 mm

Potente máquina fresadora eléctrica protegida contra explosión con un avance de 40 mm/min para tubos de hasta \varnothing 1500 mm.

N.º pedido: 7 360 14 61 00 0

Más información

- + Serrado de tuberías de petróleo, gas y agua de acero y fundición gris hasta 45 mm de espesor de pared.
- + Fresado de tuberías de petróleo, gas y agua de acero y fundición gris hasta 30 mm de espesor de pared (con pasada doble).
- + Motor trifásico protegido contra explosión y humedad con interruptor adicional protegido contra explosión.
- + Posibilidad de uso en condiciones climáticas extremas (+40 °C a -20 °C).
- + La cadena guía disponible opcionalmente garantiza cortes rectos sin desalineación.
- + Fácil montaje/las placas laterales recortadas hacen que el espacio necesario alrededor de la máquina sea menor, además gracias a una optimización del peso solo se necesitan dos personas para montar la máquina.
- + Separación horizontal y vertical sin inversión extraordinaria.
- + El movimiento de avance puede conectarse y desconectarse.
- + Trabajo independiente de la máquina.

Incluido en el precio

- + 1 recipiente de transporte
- + 1 tensor de cadenas
- + 5 cuña abridora, sin chispas
- + 80 anillos de retención
- + 1 juego de llaves
- + 1 embrague CEE
- + 3 distanciadoras para cadena
- + 4 empuñaduras
- + 1 maletín metálico para herramientas
- + 40 pernos
- + 10 unidades de cadena (longitud 31,75 mm)
- + 1 dispositivo de conmutación con interruptor protector de motor
- + 2 correas de transporte

Equipamiento

- + Accionamiento eléctrico
- + Desconexión del avance
- + Avance y retorno
- + Componentes ATEX
- + Escala de profundidad de corte
- + Cadena guía adicional

Aplicación

Mecanizado de tubos hasta \varnothing 1500 mm



Uso continuo a temperaturas por debajo de 0 °C





Serrado de tubos de acero con espesor de pared hasta 45 mm

Serrado de tubos de fundición con espesor de pared hasta 22 mm

Fresado de tubos de acero con espesor de pared hasta 30 mm

Fresado de tubos de fundición con espesor de pared hasta 15 mm

Cortes verticales

++

++

++

+

+ adecua

++ muy adecua

Datos técnicos

DATOS GENERALES

Tensión

400 V

Potencia suministrada

1 500 W

Frecuencia

50 Hz

Velocidad de marcha en vacío del motor

2 860 min⁻¹

Velocidad de marcha en vacío de la herramienta

35 min⁻¹

Avance

40 mm/min

Clase protección

I

Cable con conector

40 m

Peso

80 kg