



GSZ 4-280 EL

Rectificadora recta 28 000/min

Rectificadora recta extremadamente manejable con una elevada profundidad de penetración para trabajos de lijado y desbarbado sencillos en puntos de muy difícil acceso.

N.º pedido: 7 223 24 60 09 0

Más información

- + El cuello largo y delgado así como la distancia de arco máx. de 210 mm permiten la penetración profunda en piezas de trabajo (p. ej. rectificado interior de tubos).
- + Innovadoras pinzas portapiezas con collar perimetral para proteger la pieza de trabajo así como para evitar que se salga la llave al cambiar la herramienta.
- + La velocidad variable permite el uso de herramientas diferentes.
- + Motor y sistema electrónico protegidos contra polvo metálico.
- + Revestimiento del collarín de caucho cambiabile.

Incluido en el precio

- + 1 pinza portapieza Ø 6 mm
- + Llave plana de una boca SW13
- + Llave plana de una boca SW17

Equipamiento

- + Cuello largo

Aplicación

Fresado

++

Desbastado

++

Lijado y amolado

++

Desbarbado

+

Cepillado

+

+ adecua

++ muy adecuada

Datos técnicos

DATOS GENERALES

Consumo nominal	350 W
Potencia suministrada	170 W
Velocidad en vacío	13 000 - 28 000 min ⁻¹
Muela abrasiva Ø máx.	20 mm
Pinza portapiezas Ø máx.	6 mm
Ø del cuello de sujeción	43 mm
Ø máx. fresadora	12 mm
Cable con conector	5 m
Peso según EPTA	1,50 kg

VALORES DE EMISIÓN DE SONIDO Y VIBRACIÓN

Nivel de intensidad acústica L _{pA} Incertidumbre de medición del valor de medición K _{pA}	83 dB 3 dB
Nivel de potencia acústica L _{WA} Incertidumbre de medición del valor de medición K _{WA}	94 dB 3 dB
Valor de pico de ruido L _{pCpeak} Incertidumbre de medición del valor de medición K _{pCpeak}	95 dB 3 dB
Valor de vibración 1 α _{hv} 3 vías Incertidumbre de medición del valor de medición K _α	4,8 m/s ² 1,5 m/s ²

Ejemplos de aplicación

