



## VARIO Gewindebohrer M18 für Durchgangslöcher



Hohe Standzeit, dank hoher Materialfestigkeit (64 HRC), speziellen schlagschraubertauglichen Schneidgeometrien und einer TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtung. Die Einsatzwerkzeuge sind verschleiß- und reibungsarm sowie hitzebeständig bis 800°C und dadurch mit hohen Dreh- und Schlagzahlen in Stahl bis 900 N/mm<sup>2</sup> einsetzbar. | Optimal geeignet für folgendes Material: unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm<sup>2</sup>, Aluminium, Messing.

**85,68 € mit MwSt.**  
**( 72,00 € ohne MwSt.)**

Bestellnummer: 6 31 10 031 01 0

### Technische Daten

#### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

L	100 mm
Spirallänge	37 mm
Material	HSS
Beschichtung	Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN)
Festigkeit	64 HRC
Hitzebeständigkeit	max. 800°C
Werkzeugaufnahme	VARIO Bit-Schaft
Gewindebohren	M 18
Max. Materialstärke	36 mm

Gewicht

0,11 kg

## Passend für folgende Maschinen

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use-top Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

## Anwendungsbeispiele

