



KBM 50 auto QW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige, hubstarke und clevere 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine für höchste Effizienz und geringste körperliche Belastung bei Kernbohrarbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

2.854,81 € mit MwSt.

(2.399,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 7 273 27 61 00 0

Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Integrierter Kühlmittel tank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Kippsensor.
- + Drehzahl Speicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + * optional mit Zubehör.
- + ** nur im manuellen Maschinenbetrieb

Lieferumfang

- + 1 Kühlmittel tank
- + 1 Späne haken
- + 1 Austreib keil
- + 1 Koffer
- + 1 Zurr gurt
- + 1 Zentrier stift
- + 1 Berühr schutz

Ausstattung

- + Elektronische Magnethalte krafterhöhung
- + Automatischer Bohrvorschub
- + Elektronische Drehzahl absenkung
- + Drehzahl geregelte Tachoelektronik
- + Magnethalte kraftanzeige
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Kippsensor

Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

++

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

++

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

+



FEIN

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

++

Gewindebohren

++

Senken

++

Reiben

++

Vollautomatisches Bohren

++

Über-Kopf-Arbeiten

+

Montage-Einsatz

++

Werkstatt-Einsatz

++

+ geeignet

++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme

1 200 W

Leistungsabgabe

610 W

Lastdrehzahl

min⁻¹

Lastdrehzahl 1. Gang

130 - 260 min⁻¹

Lastdrehzahl 2. Gang

260 - 520 min⁻¹

Leerlaufdrehzahl

min⁻¹

Werkzeugaufnahme

MK 3

HM Kernbohrer max. Ø

50 mm

HSS Kernbohrer max. Ø

40 mm

50(75)* mm mm

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA
Messunsicherheit des
Messwertes KpA

82,1 dB
5 dB

Schallleistungspegel
LWA
Messunsicherheit des
Messwertes KWA

93,1 dB
5 dB

Schallpeakwert LpCpeak
Messunsicherheit des
Messwertes KpCpeak

96,2 dB
5 dB

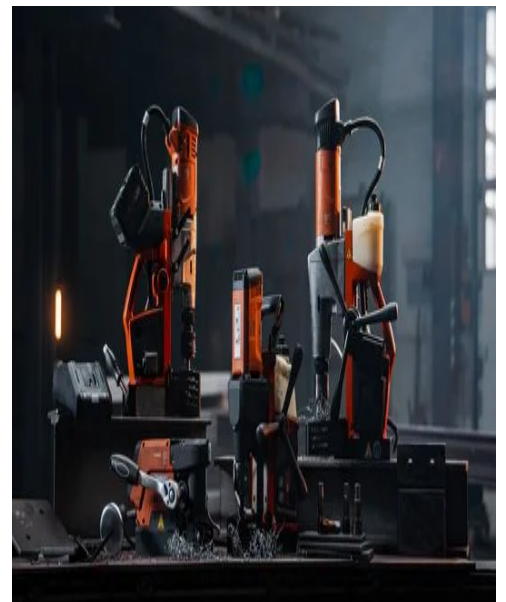
Vibrationswert 1 αhv 3-
Weg
Messunsicherheit des
Messwertes Kα

< 2,5 m/s²
1,5 m/s²



Kernbohrer Bohrtiefe max.	
Spiralbohrer max. Ø	18/23** mm mm
Gewindebohren	M 16**
Senken max. Ø	50** mm mm
Reiben max. Ø	23** mm mm
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m

Anwendungsbeispiele





FEIN

