



## **KBM 50 auto**

**Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm**

Leichtgewichtige, hubstarke und clevere 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine für höchste Effizienz und geringste körperliche Belastung bei Kernbohrarbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

**2.854,81 € mit MwSt.**

**( 2.399,00 € ohne MwSt.)**

Bestellnummer: 7 270 42 61 00 0

## Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Kippsensor.
- + Drehzahlspeicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + \* optional mit Zubehör.
- + \*\* nur im manuellen Maschinenbetrieb

## Lieferumfang

- + 1 Kühlmitteltank
- + 1 Spänehooken
- + 1 Austreibkeil
- + 1 Koffer
- + 1 Zurrurgurt
- + 1 Zentrierstift
- + 1 Berührungsschutz

## Ausstattung

- + Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- + Automatischer Bohrvorschub
- + Elektronische Drehzahlabstufung
- + Drehzahlgeregelte Tachoelektronik
- + Magnethaltekraftanzeige
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Kippsensor

## Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm



Kernbohren Metall bis Ø 50 mm



Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)



Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

++

Gewindebohren

++

Senken

++

Reiben

++

Vollautomatisches Bohren

++

Über-Kopf-Arbeiten

+

Montage-Einsatz

++

Werkstatt-Einsatz

++

+ geeignet  
++ sehr gut geeignet

## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl	min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min <sup>-1</sup>
Leerlaufdrehzahl	min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
	50(75)* mm mm

### VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82,1 dB 5 dB
Schalleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93,1 dB 5 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Vibrationswert 1 αhv 3- Weg Messunsicherheit des Messwertes Kα	< 2,5 m/s <sup>2</sup> 1,5 m/s <sup>2</sup>

Kernbohrer Bohrtiefe max.	
Spiralbohrer max. Ø	18/23** mm mm
Gewindebohren	M 16**
Senken max. Ø	50** mm mm
Reiben max. Ø	23** mm mm
Kernbohreraufnahme	QuickIN
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m

## Anwendungsbeispiele

