



ABLK 18 1.3 CSE AS

Akku-Knabber bis 1,3 mm

Kompakter und kurvengängiger Knabber für den Dach- und Fassadenbau. Präzise Schnitte in Wellblech bis 1,3 mm.

581,91 € mit MwSt.

(489,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 7 132 10 61 00 0

Details

- + 66 m Schneidkapazität (in 0,8 mm Blech) mit einer Akku-Ladung (GBA 5 Ah).
- + In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.
- + Optimale Handlichkeit durch extrem schlanken Getriebekopf.
- + 1,9 m/min Schneidgeschwindigkeit für hervorragenden Arbeitsfortschritt.
- + Variable Schneidgeschwindigkeit durch elektronisch einstellbare Hubzahl.
- + Kurzzeitiger Überlappungsbereich bis 2,6 mm.
- + Rotierender Stempel für bis zu 30 % höhere Standzeit.
- + Bewährter MultiMaster Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- + QuickIN Schnellwechselsystem von Matrize und Stempel.
- + Geringe Betriebskosten. Stempel und Matrize werden unabhängig voneinander getauscht.
- + Kompatibel mit AMPShare-/ Bosch Professional 18 V Akkus.
- + Maximaler Arbeitsfortschritt mit AMPShare 18 V Akkus: COOLPACK 1.0-Technologie sorgt für eine längere Akkulebensdauer im Vergleich zu Akkus ohne COOLPACK-Technologie und ermöglicht damit längere Betriebszeiten. ECP schützt den Akku vor Überlastung, Überhitzung und Tiefentladung.
- + Für jeden Einsatz bestens gerüstet. Mobiles Arbeiten mit dem L-BOXX System.

Lieferumfang

- + 1 Matrize für Wellblech (30109169009) montiert
- + 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer (L-BOXX 136)
- + 1 Stempel (63602050000) montiert

Ausstattung

- + Rotierender Rundstempel
- + QuickIN
- + Schneidrichtung
- + Hubzahl einstellbar

Anwendungen

Kurvenschnitte

++

Coilschnitte

+

Innenausschnitte

++

Profilschnitte

++

Ausklinkungen

++



+ geeignet
 ++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|-----------------------------|
| Akku-Spannung | 18 V |
| Akku-Kompatibilität | Li-Ionen / ProCORE Li-Ionen |
| Akku-Schnittstelle | 18 V AMPShare |
| Hubzahl | 1 000 - 1 600 1/min |
| Schneidgeschwindigkeit | 1,9 m/min |
| Stahl bis 400 N/mm ² | 1,3 mm |
| Stahl bis 600 N/mm ² | 0,8 mm |
| Stahl bis 800 N/mm ² | 0,6 mm |
| NE-Metalle bis 250 N/mm ² | 2 mm |
| Schneidspurbreite | 4 mm |
| Eintauch-Ø mit Matrize | 19 mm |
| Radius der kleinsten Kurve (innen/außen) | 15 / 20 mm |
| Gewicht ohne Akku | 1,68 kg |

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

| | |
|--|---|
| Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA | 82,2 dB 3 dB |
| Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA | 93,2 dB 3 dB |
| Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak | 103,3 dB 3 dB |
| Vibrationswert 1 α hv 3-Weg Messunsicherheit des Messwertes K α | ah 3,8 m/s ² 1,5 m/s ² |

Anwendungsbeispiele

