



HM Ultra 75 Kernbohrer mit 3/4 in Weldon- Aufnahme

Für Bohrungen bis 75 mm Bohrtiefe - Ideal bei bestehenden Konstruktionen oder zur Überwindung von Höhenunterschieden. Hartmetall-bestückt, langlebig und effizient.

Erhältlich in Ø 18–65 mm mit 75 mm Schnitttiefe.

102.10 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.
(94.45 CHF ohne MwSt.)

Bestellnummer: 6 31 27 789 01 0

Details

- + Problemlöser: Präzise Bohrungen bis 75 mm Schnitttiefe – ideal zum Ausgleich von Höhenunterschieden zwischen Maschine und Bauteil.
- + Lange Standzeit: Konische Spannutt für sauberen Spanabfluss – minimiert das Risiko von Spänestau und Werkzeugbruch bei tiefen Bohrungen.
- + Kosteneffizienz: Bruchsicherer als HSS-Kernbohrer – besonders vorteilhaft bei großen Durchmessern und Schnitttiefen.
- + Präzises Arbeiten: Innovatives 3-Schneiden-Design sorgt für ruhiges, ratterfreies Zerspanen und exakte Bohrerergebnisse.
- + Erfahrung seit 1977: Jahrzehntelange Kernbohr-Kompetenz – Ihr Vorteil in der Praxis.
- + Zubehör: Zentrierstift 125 mm. Bestellnummer: 63134998330.

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Material	HM (Hartmetall-bestückt)
Festigkeit HV	1 450 HV
Hitzebeständigkeit	max. 800°C
Bohr-Ø	22 mm
Bohrkern-Ø ca.	14 mm
Anzahl Schneiden	6
Gesamtlänge	111 mm
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon
Innenbohrung-Ø	6,35 mm
Schnitttiefe	75 mm

Passend für folgende Maschinen

Universal

- > KBM 50 U
- > KBM 65 U
- > KBM 50 UQW
- > KBM 65 UQW

Endurance

- > KBE 36 QW MAGSPEED Fabrication Set
- > KBE 36 QW MAGSPEED
- > KBE 36 MAGSPEED
- > KBE 32 QW

Automatic

- > KBM 50 auto QW
- > KBM 50 auto

Anwendungsbeispiele





FEIN

