



FEIN



HSS Dura 25 Kernbohrer mit 3/4 in Weldon- Aufnahme

Enorm Stoß- und Schlagfest für den anspruchsvollen Einsatz in Stahl- und Edelstahl. TiN-Beschichtung sorgt für hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer im Stahlbau.

Erhältlich in Ø 12–60 mm mit 25 mm Schnitttiefe.

46.20 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.

(42.74 CHF ohne MwSt.)

Bestellnummer: 6 31 34 210 07 5

Details

- + Widerstandsfähig: Bohrkörper und Schneiden aus dem gleichen HSS-Stahl. Daher erhöhte Stoß- und Schlagfestigkeit – ideal für Montage, Stahlbau und raue Oberflächen.
- + Minimale Reibung: TiN-Beschichtung hitzebeständig bis 650°C – für maximale Leistung und Lebensdauer.
- + Langlebigkeit: 170 Bohrungen = 3,4 m Gesamtstandzeit. Ermittelt unter optimalen Bedingungen (Ø 18 mm, S235, 20 mm).
- + Schnell & effizient: Höhere Schnittgeschwindigkeiten dank TiN – für spürbar mehr Arbeitsfortschritt.
- + Vielseitig: Ideal für Stahl bis 750 N/mm², Edelstahl, Aluminium – auch für kurzzeitige Trockenbohrungen geeignet.
- + Erfahrung seit 1977: Jahrzehntelange Kernbohr-Kompetenz – Ihr Vorteil in der Praxis.
- + Zubehör: Zentrierstift 82 mm. Bestellnummer: 63134998300.

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Material	HSS
Festigkeit HRC	64 HRC
Beschichtung	Titan-Nitrid (TiN)
Beschichtungsdicke	3 µm
Beschichtungsfestigkeit	1 550 HV
Hitzebeständigkeit	max. 650°C
Bohr-Ø	21 mm
Bohrkern-Ø ca.	13 mm
Anzahl Schneiden	6
Gesamtlänge	60 mm
Innenbohrung-Ø	6,35 mm
Schnitttiefe	25 mm

Passend für folgende Maschinen

Universal

- > AKBU 35 PMQW 18 V AS
Construction-Site 1x 12
Ah Set 3/4 in Weldon /
HSS NOVA 50
- > KBU 35 Q
- > KBU 35 QW Fabricator
M12 Tapping-Set 3/4 in
Weldon
- > KBM 50 U
- > KBU 35 PQ
- > KBM 50 UQW
- > KBM 65 UQW
- > KBM 50 Q
- > KBU 35 MQW
- > KBM 65 UQW
- > AKBU 35 PMQ AS
- > KBU 35-2 QW
- > AKBU 35 PMQW AS
- > KBU 35 PQW
- > KBU 35 QW

Endurance

- > KBE 32 QW
- > KBE 36 QW MAGSPEED
- > KBE 36 QW MAGSPEED
Fabrication Set
- > KBE 36 MAGSPEED

Automatic

- > KBM 50 auto QW
- > KBM 50 auto

Anwendungsbeispiele

