



## HM Ultra 50 Kernbohrer mit FEIN Gewinde M18 x 6 P1,5

Der extra langlebige HM ULTRA 50 ist gemacht für den Dauereinsatz: hartmetallbestückt, extrem verschleißfest und hitzebeständig bis 800°C.

Erhältlich in Ø 12–65 mm mit 50 mm Schnitttiefe.

---

**115.70 CHF** UVP + vRG inkl. MwSt.

( 107.03 CHF ohne MwSt.)

Bestellnummer: 6 31 27 031 01 2

## Details

- + Erhältlich in Ø 12–65 mm mit 50 mm Schnitttiefe.
- + Langlebigkeit: 350 Bohrungen = 7 m Gesamtstandzeit. Ermittelt unter optimalen Bedingungen: Ø18 mm, S235 20 mm.
- + Kosteneffizienz: Doppelte Standzeit und höhere Schnittgeschwindigkeit gegenüber HSS-Kernbohrern – reduziert Kosten bei großen Stückzahlen.
- + Für den harten Werkstattalltag: Optimale Performance für wirtschaftliches Bohren – mehr Bohrungen, weniger Werkzeugtausch.
- + Präzises Arbeiten: Innovatives 3-Schneiden-Design sorgt für ruhiges, ratterfreies Zerspanen und exakte Bohrerergebnisse.
- + Erfahrung seit 1977: Jahrzehntelange Kernbohr-Kompetenz – Ihr Vorteil in der Praxis.

## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Material	HM (Hartmetall-bestückt)
Festigkeit HV	1 450 HV
Hitzebeständigkeit	max. 800°C
Bohr-Ø	44 mm
Bohrkern-Ø ca.	36.5 mm
Anzahl Schneiden	6
Gesamtlänge	80 mm
Kernbohreraufnahme	M18 x 6 P1,5
Schnitttiefe	50 mm

### Passend für folgende Maschinen

**Universal**

> KBM 50 U

> KBM 65 U

> KBM 65 UQW

> KBM 50 Q

> KBM 50 UQW

## Automatic

> KBM 50 auto QW

> KBM 50 auto

## Anwendungsbeispiele

