



VARIO Gewindebohrer M20 für Durchgangslöcher



Hohe Standzeit, dank hoher Materialfestigkeit (64 HRC), speziellen schlagschraubertauglichen Schneidgeometrien und einer TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtung. Die Einsatzwerkzeuge sind verschleiß- und reibungsarm sowie hitzebeständig bis 800°C und dadurch mit hohen Dreh- und Schlagzahlen in Stahl bis 900 N/mm² einsetzbar. | Optimal geeignet für folgendes Material: unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm², Aluminium, Messing.

104.60 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.

Bestellnummer: 6 31 10 032 01 0

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| L | 100 mm |
| Spirallänge | 37 mm |
| Material | HSS |
| Beschichtung | Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN) |
| Festigkeit | 64 HRC |
| Hitzebeständigkeit | max. 800°C |
| Werkzeugaufnahme | VARIO Bit-Schaft |
| Gewindebohren | M 20 |
| Max. Materialstärke | 40 mm |
| Gewicht | 0,13 kg |

Passend für folgende Maschinen

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Anwendungsbeispiele

