KBM 50 U

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

2'427.98 CHF **UVP + vRG inkl. MwSt.**

Bestellnummer: 7 270 40 61 08 0

Details

+ Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
+ Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
+ Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
+ MK3-Werkzeugaufnahme.
+ Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
+ Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
+ Hohe Magnethaltekraft.
+ Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
+ Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
+ Drehzahlspeicher "Memory Function".
+ Personen-Schutzschalter.
+ * optional mit Zubehör.

Lieferumfang

+ 1 Kühlmitteltank
+ 1 Spänehaken
+ 1 Berührschutz
+ 1 Koffer
+ 1 Zurrgurt
+ 1 Zentrierstift
+ 1 Austreibkeil

Ausstattung

+ Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
+ Rechts-/Linkslauf
+ Memory Function
+ Magnethaltekraftanzeige
+ Elektronische Drehzahlabsenkung
+ Drehzahlgeregelte Tachoelektronik

Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	++
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	++
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	+
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	++
Gewindebohren	++

Senken	++
Reiben	++
Über-Kopf-Arbeiten	+
Montage-Einsatz	++
Werkstatt-Einsatz	++

\+ geeignet
++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min^{-1}
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min^{-1}
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Gewindebohren	M 16
Senken max. Ø	50 mm
Reiben max. Ø	23 mm

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82,1 dB 5 dB
Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93,1 dB 5 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Vibrationswert 1 αhv 3-Weg Messunsicherheit des Messwertes Kα	< 2,5 m/s^2 1,5 m/s^2

Kernbohreraufnahme	QuickIN
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m

Anwendungsbeispiele