



KBM 50 UQW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

2'434.00 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.

Bestellnummer: 7 273 25 61 08 0

Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- + Drehzahl Speicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + * optional mit Zubehör.

Lieferumfang

- + 1 Kühlmittel tank
- + 1 Späne haken
- + 1 Berührschutz
- + 1 Koffer
- + 1 Zurr gurt
- + 1 Zentrierstift
- + 1 Austreibkeil

Ausstattung

- + Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Magnethaltekraftanzeige
- + Elektronische Drehzahlabsenkung
- + Drehzahl geregelte Tachoelektronik

Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

++

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

++

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

+

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

++

Gewindebohren

++



FEIN

Senken

++

Reiben

++

Über-Kopf-Arbeiten

+

Montage-Einsatz

++

+ geeignet

++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme

1 200 W

Leistungsabgabe

610 W

Lastdrehzahl 1. Gang

130 - 260 min⁻¹

Lastdrehzahl 2. Gang

260 - 520 min⁻¹

Werkzeugaufnahme

MK 3

HM Kernbohrer max. Ø

50 mm

HSS Kernbohrer max. Ø

40 mm

Kernbohrer Bohrtiefe
max.

50(75)* mm

Spiralbohrer max. Ø

23 mm

Gewindebohren

M 16

Senken max. Ø

50 mm

Reiben max. Ø

23 mm

Kernbohreraufnahme

3/4 in Weldon

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA
Messunsicherheit des
Messwertes KpA

82,1 dB
5 dB

Schallleistungspegel
LWA
Messunsicherheit des
Messwertes KWA

93,1 dB
5 dB

Schallpeakwert LpCpeak
Messunsicherheit des
Messwertes KpCpeak

96,2 dB
5 dB

Vibrationswert 1 α_{hv} 3-
Weg
Messunsicherheit des
Messwertes K α

< 2,5 m/s²
1,5 m/s²



Kernbohrerwechsel

werkzeuglos

Hub

145 mm

Gesamter Hubbereich

315 mm

Kabel mit Stecker

4 m

Anwendungsbeispiele

