



## **KBM 50 UQW**

**Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm**

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

**2'434.00 CHF** UVP + vRG inkl. MwSt.

Bestellnummer: 7 273 25 61 08 0

## Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- + Drehzahlspeicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + \* optional mit Zubehör.

## Lieferumfang

- + 1 Kühlmitteltank
- + 1 Spänehooken
- + 1 Berührungsschutz
- + 1 Koffer
- + 1 Zurring
- + 1 Zentrierstift
- + 1 Austreibkeil

## Ausstattung

- + Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Magnethaltekraftanzeige
- + Elektronische Drehzahlabsenkung
- + Drehzahlgeregelte Tachoelektronik

## Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

++

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

++

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

+

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

++

Gewindebohren

++



Senken

++

Reiben

++

Über-Kopf-Arbeiten

+

Montage-Einsatz

++

+ geeignet

++ sehr gut geeignet

## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Gewindebohren	M 16
Senken max. Ø	50 mm
Reiben max. Ø	23 mm
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon

### VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82,1 dB 5 dB
Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93,1 dB 5 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Vibrationswert 1 $\alpha$ hv 3-Weg Messunsicherheit des Messwertes K $\alpha$	< 2,5 m/s <sup>2</sup> 1,5 m/s <sup>2</sup>

Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m

## Anwendungsbeispiele

