



KBM 50 auto QW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige, hubstarke und clevere 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine für höchste Effizienz und geringste körperliche Belastung bei Kernbohrarbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

2'915.79 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.

Bestellnummer: 7 273 27 61 08 0

Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Kippsensor.
- + Drehzahl Speicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + * optional mit Zubehör.
- + ** nur im manuellen Maschinenbetrieb

Lieferumfang

- + 1 Kühlmitteltank
- + 1 Spänehooken
- + 1 Austreibkeil
- + 1 Koffer
- + 1 Zurrurgurt
- + 1 Zentrierstift
- + 1 Berührungsschutz

Ausstattung

- + Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- + Automatischer Bohrvorschub
- + Elektronische Drehzahlab senkung
- + Drehzahl geregelte Tachoelektronik
- + Magnethaltekraftanzeige
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Kippsensor

Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm



Kernbohren Metall bis Ø 50 mm



Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)





Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	++
Gewindebohren	++
Senken	++
Reiben	++
Vollautomatisches Bohren	++
Über-Kopf-Arbeiten	+
Montage-Einsatz	++
Werkstatt-Einsatz	++

+ geeignet
 ++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

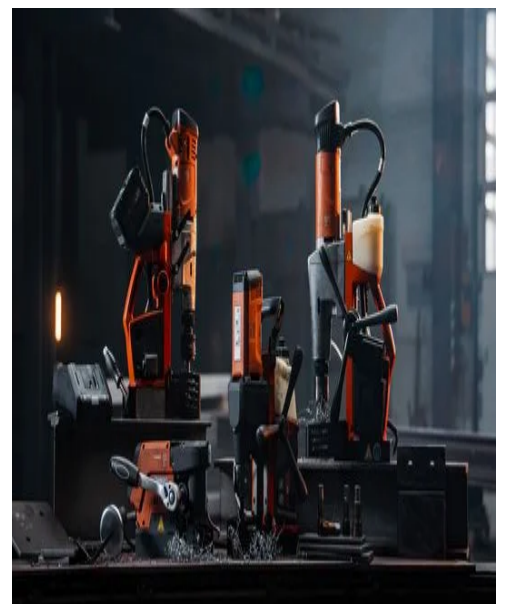
Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl	min ⁻¹
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min ⁻¹
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
	50(75)* mm mm

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82,1 dB 5 dB
Schalleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93,1 dB 5 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Vibrationswert 1 αhv 3- Weg Messunsicherheit des Messwertes Kα	< 2,5 m/s ² 1,5 m/s ²

Kernbohrer Bohrtiefe max.	
Spiralbohrer max. Ø	18/23** mm mm
Gewindebohren	M 16**
Senken max. Ø	50** mm mm
Reiben max. Ø	23** mm mm
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m

Anwendungsbeispiele





FEIN

