



GWP 10

Gewindebohrer bis M 10

Schneller, präziser Gewindebohrer mit Wendegetriebe für geringere Arbeitszeiten.

825.05 CHF UVP + vRG inkl. MwSt.

Bestellnummer: 7 209 38 60 08 0

Details

- + Einzigartige Geschwindigkeit durch Wendegetriebe zur automatischen Umkehr der Drehrichtung beim Zurückfahren der Bohrspindel aus der Gewindebohrung. Schnellrücklauf mit 680 U/min für kürzere Taktzeiten.
- + Herausragende Präzision durch spielfreie Verbindung der Bohrwelle mit dem Gewindefutter durch B12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit. Formschlüssige Aufnahme des Gewindebohrers im Gewindefutter für beste Arbeitsergebnisse.
- + FEIN Sensitiv-Griff zum Aufbringen der Vorschubkraft in direkter Bohrachse bei hervorragender Lage in der Führungshand.
- + Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- + Geringes Eckmaß von 23 mm.
- + Metall-Getriebekopf.
- + Verwindungsfreies Motorgehäuse in Topfbauweise.

Lieferumfang

- + 1 Zusatz-Handgriff
- + Lieferumfang ohne Gewindefutter

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	450 W
Leistungsabgabe	250 W
Leerlaufdrehzahl im Linkslauf	0 - 1 000 min ⁻¹
Lastdrehzahl beim Schneiden	0 - 450 min ⁻¹

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82 dB 3 dB
Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93 dB 3 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des	96 dB 3 dB



FEIN

Lastdrehzahl im Linkslauf	0 - 680 min ⁻¹
Drehmoment bei max. Abgabeleistung	21 Nm
Stillstandsmoment	53 Nm
Gewinde in Stahl bis	M 10
Gewinde in Edelstahl	M 10
Kegel an der Bohrwelle	B 12
Spannhals-Ø	43 mm
Eckmaß	23 mm
Eckmaß	23 mm
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht nach EPTA	1,60 kg

Messwertes KpCpeak

Vibrationswert 1 α_{hv} 3-
Weg
Messunsicherheit des
Messwertes K α

3,0 m/s²

1,5 m/s²

Anwendungsbeispiele



