

VARIO Gewindebohrer M10 für Durchgangslöcher

Hohe Standzeit, dank hoher Materialfestigkeit (64 HRC), speziellen schlagschraubertauglichen Schneidgeometrien und einer TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtung. Die Einsatzwerkzeuge sind verschleiß- und reibungsarm sowie hitzebeständig bis 800°C und dadurch mit hohen Dreh- und Schlagzahlen in Stahl bis 900 N/mm² einsetzbar. | Optimal geeignet für folgendes Material: unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm², Aluminium, Messing.



48,00 € mit MwSt.
(40,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 6 31 10 045 01 0

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

L	75 mm
Spirallänge	24 mm
Material	HSS
Beschichtung	Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN)
Festigkeit	64 HRC
Hitzebeständigkeit	max. 800°C
Werkzeugaufnahme	VARIO Bit-Schaft
Gewindebohren	M 10
Max. Materialstärke	20 mm

Gewicht

0,04 kg

Anwendungsbeispiele

