

VARIO Gewindebohrer M12 für Durchgangslöcher



Hohe Standzeit, dank hoher Materialfestigkeit (64 HRC), speziellen schlagschraubertauglichen Schneidgeometrien und einer TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtung. Die Einsatzwerkzeuge sind verschleiß- und reibungsarm sowie hitzebeständig bis 800°C und dadurch mit hohen Dreh- und Schlagzahlen in Stahl bis 900 N/mm² einsetzbar. | Optimal geeignet für folgendes Material: unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm², Aluminium, Messing.

61,20 € mit MwSt.
(51,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 6 31 10 028 01 0

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

L	85 mm
Spirallänge	29 mm
Material	HSS
Beschichtung	Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN)
Festigkeit	64 HRC
Hitzebeständigkeit	max. 800°C
Werkzeugaufnahme	VARIO Bit-Schaft
Gewindebohren	M 12
Max. Materialstärke	24 mm

Gewicht

0,05 kg

Passend für folgende Maschinen

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use-top Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Anwendungsbeispiele

