



KBU 110-4 M

Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis 110 mm

Hochleistungs- und hubstarke 4-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf, MK4-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für schwerste Bohrarbeiten in der Werkstatt.

3.838,80 € mit MwSt. (3.199,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 7 270 60 61 00 0



Details

- + FEIN 1 700 W Hochleistungsmotor mit hohem Drehmoment für schwere Bohrarbeiten.
- + Für den harten Einsatz dank höchster Verarbeitungsqualität und schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch.
- → Maschine mit extra großem Hubbereich für sämtliche Bohrarbeiten, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren, Senken und Reiben.
- + Mechanisches 4-Gang-Getriebe.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Drehmomentstütze für hohe Standfestigkeit.

- + Kippsensor.
- + Drehmoment Rutschkupplung.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Drehzahlreduzierung.
- + Rechts-/Linkslauf.
- + MK4-Werkzeugaufnahme.
- Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Personen-Schutzschalter.

Lieferumfang

- + 1 Kühlmitteltank
- + 1 Spänehaken
- + 1 Berührschutz
- + 2 Innensechskant-Schlüssel 5 und 6 mm
- + 1 Koffer

- + 1 Zurrgurt mit Ratsche
- + 2 Zentrierstifte Ø 6,35 x 125 mm und Ø 7.98 x 184 mm
- + 1 Austreibkeil
- + 1 Zusatz-Handgriff

Ausstattung

- + Magnethaltekraftanzeige
- + Elektronische Drehzahlabsenkung
- + Kippsensor

- + Rechts-/Linkslauf
- + Drehmoment-Rutschkupplung

Anwendungen

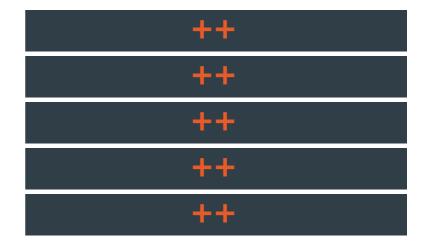
Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

Kernbohren Metall bis Ø 65 mm

Kernbohren Metall bis Ø 110 mm

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)





Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345) Gewindebohren Senken Reiben Über-Kopf-Arbeiten Montage-Einsatz Werkstatt-Einsatz geeignet ++ sehr gut geeignet Technische Daten ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN VIBRATION- UND **SCHALLEMISSIONSWERTE** 1 700 W Nennaufnahme 86,0 dB Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des 5 dB Messwertes KpA 850 W Leistungsabgabe Schallleistungspegel 97,0 dB Lastdrehzahl 1. Gang 60 / 120 min⁻¹ I WA 5 dB Messunsicherheit des Messwertes KWA Lastdrehzahl 2. Gang 90 / 170 min⁻¹ 98,5 dB Schallpeakwert LpCpeak 150 / 300 min⁻¹ Lastdrehzahl 3. Gang Messunsicherheit des 5 dB Messwertes KpCpeak Lastdrehzahl 4. Gang 230 / 430 min⁻¹ $ah,D = 1,4 \text{ m/s}^2$ Vibrationswert 1 α hv 3-

Messunsicherheit des

Messwertes $K\alpha$

1,5 m/s²

Leerlaufdrehzahl 1. Gang

Leerlaufdrehzahl 2. Gang

Leerlaufdrehzahl 3. Gang

Leerlaufdrehzahl 4. Gang

Werkzeugaufnahme

100 / 190 min⁻¹

160 / 290 min⁻¹

270 / 500 min⁻¹

420 / 750 min⁻¹

MK 4



HM Kernbohrer max. Ø

110 mm

HSS Kernbohrer max. Ø

80 mm

Kernbohrer Bohrtiefe

100 mm

max.

Spiralbohrer max. Ø

40 mm

Gewindebohren

M 36

Senken max. Ø

60 mm

Reiben max. Ø

36 mm

Kernbohreraufnahme

Weldon 32

Hub

280 mm

Gesamter Hubbereich

400 mm

Magnet-Haltekraft

23 000 N

Kabel mit Stecker

4 m

Gewicht nach EPTA

35,00 kg

Anwendungsbeispiele











