



VARIO-gevindskærer M12 til gennemgående huller

Lang levetid takket være høj materialestyrke (64 HRC), særlige slagfølekompatible skæregeometrier og TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)-belægning. Værktøjet er slid- og friktionsreduceret og varmebestandigt op til 800 °C og kan dermed anvendes med høje omdrejnings- og slagtal i stål op til 900 N/mm².|Perfekt egnet til følgende materialer: ulegeret og legeret stål op til 900 N/mm², aluminium, messing.



382,50 kr ekskl. Moms

Produktnummer: 6 31 10 028 01 0

Tekniske data

GENERELLE TEKNISKE DATA

L	85 mm
Spirallængde	29 mm
Materiale	HSS
Belægning	Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN)
Styrke	64 HRC
Varmebestandighed	max. 800°C
Værktøjsholder	VARIOLægge
Gevindskæring	M 12
Maks. hastighed	24 mm
Materialetykkelse	
Vægt	0,05 kg

Passer til

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Eksempler på brug

