



VARIO-gevindskærer M10 til gennemgående huller

Lang levetid takket være høj materialestyrke (64 HRC), særlige slagfølsomme skæregeometrier og TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)-belægning. Værktøjet er slid- og friktionsreduceret og varmebestandigt op til 800 °C og kan dermed anvendes med høje omdrejnings- og slagtal i stål op til 900 N/mm².|Perfekt egnet til følgende materialer: ulegeret og legeret stål op til 900 N/mm², aluminium, messing.



300,00 kr ekskl. Moms

Produktnummer: 6 31 10 045 01 0

Tekniske data

GENERELLE TEKNISKE DATA

L	75 mm
Spirallængde	24 mm
Materiale	HSS
Belægning	Titan-Aluminium-Nitrid (TiAlN)
Styrke	64 HRC
Varmebestandighed	max. 800°C
Værktøjsholder	VARIOLægge
Gevindskæring	M 10
Maks. hastighed Materialetykkelse	20 mm
Vægt	0,04 kg

Eksempler på brug

