



KBM 50 auto

Jádrová vrtačka pro vrtání kovu do 50 mm

Lehká a chytrá, 2 stupňová automatická magnetická jádrová vrtačka s dlouhým zdvihem pro maximální účinnost a minimální fyzickou námahu při jádrovém vrtání v dílně a na stavbě.

63.574,00 CZK bez DPH
(76.924,54 CZK s DPH)

Objednací číslo: 7 270 42 61 00 0

Podrobnosti

- + Koncepce s extrémní životností s výkyvně uloženou ochrannou hadicí motorového kabelu pro náročné použití v průmyslu a řemesle.
- + úspora času a nákladů u velkých objemů vrtání díky digitálně ovládanému posuvu při vrtání
- + Díky pravotočivému/levotočivému chodu, elektronickému nastavení otáček a rozsahu zdvihu 315 mm je možné univerzální použití, např. jádrové, spirálové vrtání, řezání závitů i hloubení a vystružování.
- + Plánovatelná pracovní doba při zakázkových a sériových pracích díky opakovatelným a pravidelným časům vrtání.
- + Upnutí nástroje MK3.
- + Vysoce výkonný motor FEIN se stabilními otáčkami.
- + jednoduchá koncepce obsluhy bez nebezpečí záměny s panelem v zorném poli uživatele
- + Vysoká přídržná síla magnetu.
- + Komfortní ukazatel přídržné síly magnetu pomáhá při bezpečném usazení stroje.
- + Integrovaný zásobník chladicí kapaliny zajišťuje dlouhou životnost jádrových vrtáků.
- + Snímač sklonu.
- + Paměť otáček „Memory Function“.
- + Osobní ochranný vypínač.
- + * volitelně s příslušenstvím.
- + ** pouze v manuálním režimu stroje

Dodávka

- + 1 nádoba na chladicí kapalinu
- + 1 hák na třísky
- + 1 vyrážecí klín
- + 1 kufřík
- + 1 pás
- + 1 středící kolíky
- + 1 dotyková ochrana

Funkce produktu

- + Elektronické zvyšování přídržné síly magnetu
- + Automatický vrtací posuv
- + Elektronické snižování otáček
- + Elektronický tachometr s regulací otáček
- + Indikace přídržné síly magnetu
- + Pravotočivý/levotočivý chod
- + Paměťová funkce Memory
- + Snímač sklonu

Aplikace

Jádrové vrtání do kovu do Ø 35 mm



Jádrové vrtání do kovu do Ø 50 mm



Spirálové vrtání se sklíčidlem (DIN 338)





Spirálové vrtání s upnutím MK (DIN 345)

++

Řezání závitů

++

Zahlubování

++

Vystružování

++

Plně automatické vrtání

++

Práce nad hlavou

+

Použití k montáži

++

Použití v dílně

++

+ vhodný

++ dobře vhodné

Specifikace

OBEČNÉ SPECIFIKACE

Jmenovitý příkon

1 200 W

Využitelný výkon

610 W

Otáčky při zatížení

min⁻¹

Pracovní otáčky – 1. stupeň

130 - 260 min⁻¹

Pracovní otáčky – 2. stupeň

260 - 520 min⁻¹

Otáčky při chodu naprázdno

min⁻¹

Upnutí nástroje

MK 3

Korunkový vrták max. Ø

50 mm

Jádrový vrták HSS max.

40 mm

HODNOTY VIBRACÍ A EMISÍ HLUKU

Hladina akustického tlaku LpA
Nejistota měření měřené hodnoty KpA

82,1 dB

5 dB

Hladina akustického výkonu LWA
Nejistota měření měřené hodnoty KWA

93,1 dB

5 dB

Hladina špičkového akustického tlaku LpCpeak
Nejistota měření měřené hodnoty KpCpeak

96,2 dB

5 dB

Hodnota vibrací 1 α_{hv}
3cestný systém
Nejistota měření měřené hodnoty Kα

< 2,5 m/s²

1,5 m/s²

Ø	
Jádrový vrták max. vrtací hloubka	50(75)* mm mm
Spirálový vrták max. Ø	18/23** mm mm
Řezání závitů	M 16**
Zahlubování max. Ø	50** mm mm
Vystružování max. Ø	23** mm mm
Upnutí jádrového vrtáku	QuickIN
Výměna jádrového vrtáku	bez nářadí
Zdvih	145 mm
Celkový rozsah zdvihu	315 mm
Kabel se zástrčkou	4 m

Obrázky aplikací

