



KBU 35 QW

Универсальный магнитный станок для корончатого сверления (до 35 мм)

Небольшой односкоростной универсальный магнитный станок для корончатого сверления с мощным ходом, правое и левое вращение, максимальная функциональность, обеспечивающая гибкость при выполнении работ на строительной площадке.

Номер продукта: 7 270 54 61 00 0



Подробности

- Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- + Идеальное соотношение массы и мощности благодаря компактной, легкой конструкции и мощному двигателю FEIN на 1 100 Вт со стабильной частотой вращения и электронным тахометром. Для надежной и экономичной работы.
- → Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 260 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.

- Маленький и легкий.
- + Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- + Удобный индикатор удерживающей силы магнита способствует безопасному подводу станка.
- 🛨 Высокая удерживающая сила магнита.
- + Фиксатор наклона.
- Дополнительный выключатель
 электромагнита в сверлильной стойке.
- + Встроенный бачок для смазочноохлаждающей жидкости обеспечивает большой срок службы сверла.
- **+** Установка рукоятки подачи с любой стороны.
- + Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- + Защитный выключатель.

Объём поставки

- + 1 емкость для СОЖ
- + 1 крючок для стружки
- + 1 устройство защиты от прикосновения
- + 1 ремень для крепления
- + 1 центровочных штифта
- + 1 чемоданчик

Оснащение

- Индикация удерживающей силы магнита
- + Снижение числа оборотов с помощью электроники
- Тахоэлектроника для регулирования скорости вращения
- + Правое/левое вращение
- + Функция памяти
- + Датчик наклона

Заявления



Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм

Спиральные сверла с патроном (DIN 338)

Нарезание резьбы до

Зенковка

Развертка

Работы на головой

Монтажные работы

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Работы в мастерской

1 100 **B**T Номинальная потребляемая мощность 550 **B**T Эффективная мощность 130 - 520 об/мин Скорость вращения под нагрузкой Макс. Ø корончатого 35 мм сверла 35 мм Макс. Ø корончатого сверла HSS 50 **MM** Макс. глубина сверления корончатого сверла

++
+
++
++
++
++
++
++

- + пригодность
- ++ наилучшая пригодность

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA Погрешность измеренного значения КpA

Уровень звуковой мощности LWA Погрешность измеренного значения

Пиковый уровень звука LpCpeak Погрешность измеренного значения KpCpeak

Значение вибрации 1 α hv 3-ход. Погрешность измеренного значения $K\alpha$

82,3 dB 5 dB

93,3 dB

5 dB

95,9 dB

5 dB

 α h,D <2,5 m/s²

1,5 m/s²



Макс. Ø спирального сверла	16 мм
Нарезание резьбы до	M 14
Макс. Ø зенковки	31 мм
Макс. Ø развертки	16 мм
Зажим для корончатого сверла	3/4" Weldon
Замена корончатого сверла	без инструмента
Ход	135 мм
Полный диапазон хода	260 мм
Усилие удерживания магнитом	10 000 H
Кабель с штекером	4 м
Вес согласно ЕРТА	10,70 κΓ

Примеры применения









